



Draaiwisselplaat CCGT .. L EC U 9035 type 2968



ISO-Wisselsnijplaat

Snijwaarden voor P staal:
 Snijnsnelheid VC: 95-180 m/min. VC: 135-185 m/min.
 Voeding fz: 0,14-0,3 mm/Z
 Snijdiepte: 0,8-2,0 ap/mm

Snijwaarden voor M roestvrij:
 Snijnsnelheid VC: 80-110 m/min.
 Voeding fz: 0,14-0,23 mm/Z
 Snijdiepte: 0,8-1,5 ap/mm

Snijwaarden voor K gietijzer:
 Snijnsnelheid VC: 125-175 m/min. VC: 125-175m/min.
 Voeding fz: 0,14-0,3 mm/Z
 Snijdiepte: 0,8-2,0 ap/mm

Snijwaarden voor N aluminium:
 Snijnsnelheid. VC: 200-645 m/min.
 Voeding fz: 0,14-0,3 mm/Z
 Snijdiepte: 0,8-2,0 ap/mm

Snijwaarden voor S superlegering:
 Snijnsnelheid VC: 25-55 m/min.
 Voeding fz: 0,14-0,18 mm/Z
 Snijdiepte: 0,8-1,2 ap/mm

Omschrijving	Artikel
Draaiwisselplaat 7grad. positief CCGT 060204 L EC U 9035	12594837
Draaiwisselplaat 7grad. positief CCGT 09T304 L EC U 9035	12594815

Disclaimer: Bij de samenstelling van de inhoud van deze informatiedrager is de grootst mogelijke zorgvuldigheid betracht. De mogelijkheid bestaat dat bepaalde informatie na verloop van tijd verandert, niet meer juist of onvolledig is. ERIKS staat niet in voor de actualiteit, juistheid en volledigheid van de geboden informatie, deze is niet bedoeld als advies. ERIKS is in geen geval aansprakelijk voor schade die ontstaat door gebruikmaking van de aangeboden informatie.