

FORMAT Fraise d'ébauche HF en carbure TiAlN type 2397

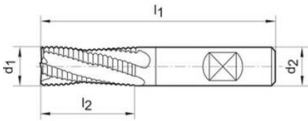


Modèle :

carbure monobloc grain ultrafin, conforme à la norme d'usine.

Vitesse de coupe supérieure d'environ 50 % à celle d'outils sans revêtement. Usinage à sec possible.

Applications : fraisage d'ébauche. La denture fine moletée produit de petits copeaux faciles à évacuer. On obtient ainsi une prolongation de la longévité de l'outil ainsi qu'une meilleure qualité de surface. Convient particulièrement à l'usinage de l'acier inoxydable.



Caractéristiques

Type: Burin d'ébauche

Norme DIN: 6527L

Type	Longueur de coupe maximale mm	Longueur totale mm	Diamètre d'arbre mm	Norme DIN	Article
Burin d'ébauche	16	57	6	6527L	17208084
Burin d'ébauche	16	63	8	6527L	17208091
Burin d'ébauche	22	72	10	6527L	17208046
Burin d'ébauche	26	83	12	6527L	17208053
Burin d'ébauche	32	92	16	6527L	17208060
Burin d'ébauche	38	104	20	6527L	17208077

Désistement: Le contenu de ce support d'informations a été composé avec le plus grand soin. Néanmoins, il se pourrait que certaines informations changent au fil du temps, ne sont plus correctes ou incomplètes. ERIKS ne se porte pas garant pour l'actualité, la précision et l'exhaustivité des informations fournies, celles-ci ne sont pas conçues comme conseil. ERIKS n'est en aucun cas responsable pour d'éventuels dommages causés par l'utilisation des informations offertes.