

## FORMAT Fraise pour clavettes N HSS-E TiAIN type 2149



### Modèle :

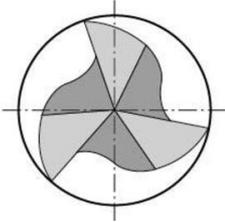
type N, 30°, à partir de 3,0 mm de Ø, à coupe centrale.

Applications : fraisage de rainures de clavette de Ø e8 en tolérance P9 ainsi que fraisage en roulant.

L'acier rapide HSS-E PM est caractérisé par sa grande ténacité (meilleure stabilité des arêtes, plus grande résistance à l'usure) et par une plus grande longévité.

Vitesse de coupe supérieure d'environ 50 % à celle d'outils sans revêtement. Usinage à sec possible.

< Ø 3,0 mm



### Caractéristiques

**Type:** Fraise à clavette

**Norme DIN:** 327