

FORMAT Fraise pour clavettes N HSS-E TiAIN type 2113



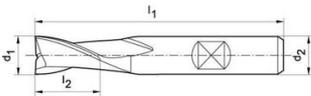
Modèle :

type N, DIN 327-D, 30°, à coupe centrale.

Applications : fraisage de rainures de clavette de $\varnothing e8$ en tolérance P9.

L'acier rapide HSS-E PM est caractérisé par sa grande ténacité (meilleure stabilité des arêtes, plus grande résistance à l'usure) et par une plus grande longévité.

Vitesse de coupe supérieure d'environ 50 % à celle d'outils sans revêtement. Usinage à sec possible.



Caractéristiques

Type: Fraise à clavette

Norme DIN: 327