

FORMAT Fraise pour clavettes N HSS-E TiAIN type 2113



Modèle :

type N, DIN 327-D, 30°, à coupe centrale.

Applications : fraisage de rainures de clavette de $\varnothing e8$ en tolérance P9.

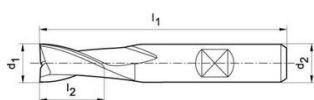
L'acier rapide acier rapide HSS-E PM est caractérisé par sa grande ténacité [meilleure stabilité des arêtes, plus grande résistance à l'usure] et par une plus grande longévité.

Vitesse de coupe supérieure d'environ 50 % à celle d'outils sans revêtement. Usinage à sec possible.

Caractéristiques

Type: Fraise à clavette

Norme DIN: 327



Type	Longueur de coupe maximale	Diamètre d'arbre	Longueur totale	Norme DIN	Article
	mm				
Fraise à clavette	8	6	52	327	23107909
Fraise à clavette	5	6	49	327	23107904
Fraise à clavette	7	6	51	327	23107907
Fraise à clavette	8	6	52	327	23107910
Fraise à clavette	8	6	52	327	23107911
Fraise à clavette	7	6	51	327	23107908
Fraise à clavette	5	6	49	327	23107905
Fraise à clavette	6	6	50	327	23107906
Fraise à clavette	4	6	48	327	23107903
Fraise à clavette	13	10	63	327	23107913
Fraise à clavette	11	10	61	327	23107912
Fraise à clavette	16	12	73	327	23107915
Fraise à clavette	16	12	73	327	23107914
Fraise à clavette	19	16	79	327	23107917
Fraise à clavette	19	16	79	327	23107916
Fraise à clavette	22	20	88	327	23107918

Désistement: Le contenu de ce support d'informations a été composé avec le plus grand soin. Néanmoins, il se pourrait que certaines informations changent au fil du temps, ne sont plus correctes ou incomplètes. ERIKS ne se porte pas garant pour l'actualité, la précision et l'exhaustivité des informations fournies, celles-ci ne sont pas conçues comme conseil. ERIKS n'est en aucun cas responsable pour d'éventuels dommages causés par l'utilisation des informations offertes.