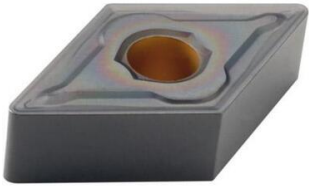


Plaquette de fraise interchangeable DNMG .. Type 2968



Plaquette amovible de tournage ISO

Valeurs de coupe pour acier P :

Vitesse de coupe VC : 125-235 m/mn

Avance fz : 0,15-0,48 mm/dent

Profondeur de coupe : 0,8-0,3 ap/mm

Valeurs de coupe pour acier inoxydable M :

Vitesse de coupe VC : 75-140 m/mn

Avance fz : 0,15-0,36 mm/dent

Profondeur de coupe : 0,8-2,3 ap/mm

Valeurs de coupe pour fonte K :

Vitesse de coupe VC : 115-220 m/mn

Avance fz : 0,15-0,48 mm/dent

Profondeur de coupe : 0,8-3 ap/mm