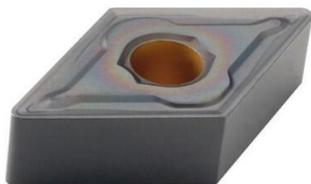


## Plaquette de fraise interchangeable DNMG .. Type 2968



Plaquette amovible de tournage ISO  
 Valeurs de coupe pour acier P :  
 Vitesse de coupe VC : 125-235 m/mn  
 Avance fz : 0,15-0,48 mm/dent  
 Profondeur de coupe : 0,8-0,3 ap/mm  
 Valeurs de coupe pour acier inoxydable M :  
 Vitesse de coupe VC : 75-140 m/mn  
 Avance fz : 0,15-0,36 mm/dent  
 Profondeur de coupe : 0,8-2,3 ap/mm  
 Valeurs de coupe pour fonte K :  
 Vitesse de coupe VC : 115-220 m/mn  
 Avance fz : 0,15-0,48 mm/dent  
 Profondeur de coupe : 0,8-3 ap/mm

Beschreibung	Article
Plaquette de tournage negative DNMG 110408 M PMK 9030	12050723
Plaquette de tournage negative DNMG 150608 R PK 9015	12050727

Désistement: Le contenu de ce support d'informations a été composé avec le plus grand soin. Néanmoins, il se pourrait que certaines informations changent au fil du temps, ne sont plus correctes ou incomplètes. ERIKS ne se porte pas garant pour l'actualité, la précision et l'exhaustivité des informations fournies, celles-ci ne sont pas conçues comme conseil. ERIKS n'est en aucun cas responsable pour d'éventuels dommages causés par l'utilisation des informations offertes.