



## Plaquette de fraise interchangeable CNMG .. EC U 9035 type 2968



Plaquette amovible de tournage ISO

\* R-EC... pour porte-outils = modèle à droite

\*\* L-EC... pour porte-outils = modèle à gauche

Valeurs de coupe pour acier P :

Vitesse de coupe VC : 135-185 m/mn

Avance fz : 0,2-0,3 mm/dent

Profondeur de coupe : 0,8-5 ap/mm

Valeurs de coupe pour acier inoxydable M :

Vitesse de coupe VC : 80-110 m/mn

Avance fz : 0,2-0,23 mm/dent

Profondeur de coupe : 0,8-3,8 ap/mm

Valeurs de coupe pour fonte K :

Vitesse de coupe VC : 125-175 m/mn

Avance fz : 0,2-0,3 mm/dent

Profondeur de coupe : 0,8-5 ap/mm

Valeurs de coupe pour aluminium N :

Vitesse de coupe VC : 200-645 m/mn

Avance fz : 0,2-0,3 mm/dent

Profondeur de coupe : 0,8-5 ap/mm

Valeurs de coupe pour Superalliage S :

Vitesse de coupe VC : 25-55 m/mn

Avance fz : 0,2-0,23 mm/dent

Profondeur de coupe : 0,8-3 ap/mm