



Plaquette de fraise SEMT .. FSNF type 2999



Plaquette amovible de fraisage positive ISO 20°

Valeurs de coupe pour acier P :

Vitesse de coupe VC : 190-325 m/mn

Avance fz : 0,12-0,35 mm/dent

Profondeur de coupe : 0,5-4,5 ap/mm

Valeurs de coupe pour acier inoxydable M :

Vitesse de coupe VC : 110-195 m/mn

Avance fz : 0,12-0,26 mm/dent

Profondeur de coupe : 0,5-3,4 ap/mm

Valeurs de coupe pour fonte K :

Vitesse de coupe VC : 180-305 m/mn

Avance fz : 0,12-0,35 mm/dent

Profondeur de coupe : 0,5-4,5 ap/mm