



## Plaquette de fraise réversible SEER .. Type 2999



Plaquette amovible de fraisage positive ISO 20°

Δ Vente uniquement par unité de conditionnement complète.

Valeurs de coupe pour acier P :

Vitesse de coupe VC : 170-225 m/mn

Avance fz : 0,2-0,3 mm/dent

Profondeur de coupe : 1-6,5 ap/mm

Valeurs de coupe pour acier inoxydable M :

Vitesse de coupe VC : 100-135 m/mn

Avance fz : 0,2-0,23 mm/dent

Profondeur de coupe : 1-4,9 ap/mm

Valeurs de coupe pour fonte K :

Vitesse de coupe VC : 160-210 m/mn

Avance fz : 0,2-0,3 mm/dent

Profondeur de coupe : 1-6,5 ap/mm

Valeurs de coupe pour Superaliage S :

Vitesse de coupe VC : 30-65 m/mn

Avance fz : 0,2-0,23 mm/dent

Profondeur de coupe : 1-3,9 ap/mm