



## Plaquette de fraise réversible RDHX .. Type 2999



Plaquette amovible de fraisage positive ISO, ronde, 15°  
 Δ Vente uniquement par unité de conditionnement complète.  
 Valeurs de coupe pour acier P :  
 Vitesse de coupe VC : 220-295 m/mn  
 Avance fz : 0,1-0,2 mm/dent  
 Profondeur de coupe : 0,5-2 ap/mm  
 Valeurs de coupe pour acier inoxydable M :  
 Vitesse de coupe VC : 130-175 m/mn  
 Avance fz : 0,1-0,15 mm/dent  
 Profondeur de coupe : 0,5-1,5 ap/mm  
 Valeurs de coupe pour fonte K :  
 Vitesse de coupe VC : 205-280 m/mn  
 Avance fz : 0,1-0,2 mm/dent  
 Profondeur de coupe : 0,5-2 ap/mm  
 Valeurs de coupe pour matériaux durs H :  
 Vitesse de coupe VC : 40-55 m/mn  
 Avance fz : 0,1-0,2 mm/dent  
 Profondeur de coupe : 0,3-1,5 ap/mm

Beschreibung	Article
Plaquette de fraisage 15 positive RDHX 0702MOT PK 9125	12051189
Plaquette de fraisage 15 positive RDHX 1003MOT PK 9125	12051191
Plaquette de fraisage 15 positive RDHX 1003MOT PK 9140	12051192
Plaquette de fraisage 15 positive RDHX 12T3MOT PK 9125	12051193
Plaquette de fraisage 15 positive RDHX 12T3MOT PK 9140	12051194
Plaquette de fraisage 15 positive RDHX 1604MOT KH 9105	12051197
Plaquette de fraisage 15 positive RDHX 1604MOT PK 9125	12051195
Plaquette de fraisage 15 positive RDHX 1604MOT PK 9140	12051196

Désistement: Le contenu de ce support d'informations a été composé avec le plus grand soin. Néanmoins, il se pourrait que certaines informations changent au fil du temps, ne sont plus correctes ou incomplètes. ERIKS ne se porte pas garant pour l'actualité, la précision et l'exhaustivité des informations fournies, celles-ci ne sont pas conçues comme conseil. ERIKS n'est en aucun cas responsable pour d'éventuels dommages causés par l'utilisation des informations offertes.