



Plaquette de tournage amovible CCGT .. L EC U 9035 type 2968



Plaquette amovible de tournage ISO positive 7°

Δ Vente uniquement par unité de conditionnement complète.

Valeurs de coupe pour acier P :

Vitesse de coupe VC : 135-185 m/mn

Avance fz : 0,14-0,3 mm/dent

Profondeur de coupe : 0,8-2,0 ap/mm

Valeurs de coupe pour acier inoxydable M :

Vitesse de coupe VC : 80-110 m/mn

Avance fz : 0,14-0,23 mm/dent

Profondeur de coupe : 0,8-1,5 ap/mm

Valeurs de coupe pour fonte K :

Vitesse de coupe VC : 125-175 m/mn

Avance fz : 0,14-0,3 mm/dent

Profondeur de coupe : 0,8-2,0 ap/mm

Valeurs de coupe pour aluminium N :

Vitesse de coupe VC : 200-645 m/mn

Avance fz : 0,14-0,3 mm/dent

Profondeur de coupe : 0,8-2,0 ap/mm

Valeurs de coupe pour Superaliage S :

Vitesse de coupe VC : 25-55 m/mn

Avance fz : 0,14-0,18 mm/dent

Profondeur de coupe : 0,8-1,2 ap/mm