

GUHRING Fraise d'ébauche NR HSS-E Fire type 2218



Modèle : DIN 844-K, 30°, à coupe centrale jusqu'à 28 mm de Ø.

L'acier rapide HSS-E PM est caractérisé par sa grande ténacité (meilleure stabilité des arêtes, plus grande résistance à l'usure) et par une plus grande longévité.

Vitesse de coupe supérieure d'environ 50 % à celle d'outils sans revêtement. Usinage à sec possible.

Applications : particulièrement bien adaptée à l'ébauche des aciers jusqu'à 1000 N/mm².

