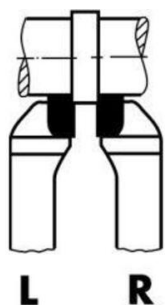


## FORMAT Biseau latéral coudé à droite carbure métallique type 2886



HM

DIN  
4980

### Modèle :

DIN 4971/DIN 4981 et conforme aux normes d'usine, DIN 263/282 et 283. Toutes les queues en acier ont une résistance d'environ 750 N/mm<sup>2</sup> et une surface d'appui fraisée plane.

Tous les outils de tour sont équipés d'une plaquette en carbure brasée et meulée tranchante.

Tolérance sur la longueur totale : maxi. ± 5 %.

Matériau/plaquettes :

types de carbure selon la catégorie ISO P25/P30 et K10/K20.

Tous les outils de tour sont également disponibles sur demande dans les types de carbure P10, P20, P40, M10/20.

### Applications :

pour les travaux de tournage courants.

P25/P30 est adapté à l'acier, à la fonte d'acier, aux matériaux ferreux à copeaux continus et à la fonte maléable.