

PFERD Disque à polir en chiffon type TR



Les meules en tissu sont utilisées avec des pâtes de prépolissage et de polissage miroir.
Si des surfaces de très haute qualité doivent être atteintes, il faut utiliser consécutivement plusieurs ou même toutes les exécutions les unes après les autres.

Les meules en tissu sont disponibles en quatre exécutions : ST [tissu sisal] = prépolissage grossier TH [tissu, dur] = prépolissage

TW [tissu, souple] = polissage miroir FL [flanelle] = polissage miroir/avivage

Prépolissage acier et INOX, meules en tissu ST ou TH avec pâte à polir PP 1 VP Fe

Prépolissage aluminium et cuivre, meules en tissu ST ou TH avec pâte à polir PP 2 VP MS

Prépolissage métaux composites, meules en tissu ST ou TH avec pâte à polir PP 3 VP NE

Polissage miroir tous les métaux, meules en tissu TW ou FL avec pâte à polir PP 4 HGP

Polissage miroir matières synthétiques, meules en tissu TW ou FL avec pâte à polir PP 5 HGP K

Vitesses de coupe recommandées :

Les meules en tissus TW et FL atteignent leur meilleure performance avec une vitesse de coupe recommandée de 5 - 15 m/s

Les meules en tissus ST et TH atteignent leur meilleure performance avec une vitesse de coupe recommandée de 10-15 m/s

Diamètre mm	Largeur mm	Article
80	10	23874233
100	10	23874234
125	10	23874241
125	10	23874238
200	10	23874249
200	10	23874246