

FORMAT Alésoir machine au carbure avec emmanchement cône morse type 1549

**Modèle :**

carbure (K10), DIN 8094, avec hélice à gauche env. 7°, avec lame longue, entrée courte et pas variable. Permet d'obtenir un alésage propre et précis. A queue cône morse. Sans revêtement.

Applications :

convient à l'alésage de trous débouchants et dans certaines conditions, à cause de l'entrée courte, également à l'alésage de trous borgnes. Notamment pour les aciers fortement alliés et trempés jusqu'à 52 HRC, les matériaux de moulage, les métaux non ferreux tendres tels que l'aluminium et le laiton.