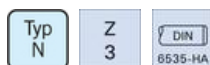


FORMAT Extracteur de tarauds type 1854



Modèle :

carbure monobloc, type N, 3 lames.

Applications :

l'extraction s'effectue à l'état sec à env. 1500-3500 tr/mn. En utilisant l'extracteur de tarauds approprié, le cœur du taraud est extrait rapidement et les résidus du taraud peuvent être éliminés à l'air comprimé. La pièce à usiner doit être serrée fortement afin d'empêcher le déplacement dû aux vitesses de rotation élevées. Si le taraud s'est cassé de manière oblique, commencez par préparer un centrage à l'aide de l'extracteur de tarauds. Ensuite, procédez à l'extraction. De plus, éliminez les copeaux à l'air comprimé en soufflant plusieurs fois.

Peu avant la fin de l'extraction, vous percevez une vibration. Enlevez l'extracteur.

Ensuite, vous pouvez procéder au taraudage d'un nouveau filet à l'aide d'un taraud. En raison des sollicitations fortes lors de l'extraction, les lames de l'extracteur de tarauds doivent être réaffûtées de temps en temps.

Caractéristiques

Forme de filetage: Métrique

