FORMAT Taraud à main ébaucheur avec forme de coupe A HSS filetage BSP (G) type 1638











Modèle:

acier rapide, DIN 5157, type N, sans revêtement.

Applications:

pour filetage au pas du gaz conforme à la norme DIN ISO 228/1 (DIN 259). Convient notamment aux matériaux d'une résistance jusqu'à 1200 N/mm² et aux aciers inoxydables et résistants aux acides.

Caractéristiques

Forme de filetage: G (BSP)

Norme DIN: 5157

Forme de filetage	Dimension de filetage	Pas de filetage, filet intérieur	Norme DIN	Matériau	Article
	in	in			
G (BSP)	1/8	28	5157	HSS	23411922
G (BSP)	1/4	19	5157	HSS	23411923
G (BSP)	3/8	19	5157	HSS	23411924
G (BSP)	1/2	14	5157	HSS	23411925
G (BSP)	5/8	14	5157	HSS	23411926
G (BSP)	3/4	14	5157	HSS	23411927
G (BSP)	7/8	14	5157	HSS	23411928
G (BSP)	1	11	5157	HSS	23411929
G (BSP)	3/2	11	5157	HSS	23411931
G (BSP)	2	11	5157	HSS	23411932
G (BSP)	5/4	11	5157	HSS	23411930

Désistement: Le contenu de ce support d\'informations a été composé avec le plus grand soin. Néanmoins, il se pourrait que certaines informations changent au fil du temps, ne sont plus correctes ou incomplètes. ERIKS ne se porte pas garant pour l'actualité, la précision et l'exhaustivité des informations fournies, celles-ci ne sont pas conçues comme conseil. ERIKS n'est en aucun cas responsable pour d'éventuels dommages causés par l'utilisation des informations offertes.

ERIKS

PR_EC002155_0903_FR_29.06.2024