

FORMAT Taraud à main finisseur avec forme de coupe C HSS métrique type 1603



Modèle :
acier rapide, DIN 352, tolérance ISO 2/6H, type N, sans revêtement.

Applications :
pour filetage métrique ISO DIN 13. Convient notamment aux matériaux d'une résistance jusqu'à 1200 N/mm² et aux aciers inoxydables et résistants aux acides.

Caractéristiques
Forme de filetage: Métrique
Norme DIN: 352

Forme de filetage	Dimension de filetage [métrique]	Norme DIN	Matériau	Article
Métrique	1	352	HSS	17144733
Métrique	1.2	352	HSS	17144740
Métrique	1.4	352	HSS	17144757
Métrique	1.6	352	HSS	17144764
Métrique	1.7	352	HSS	17144771
Métrique	2	352	HSS	17144841
Métrique	2.2	352	HSS	17144858
Métrique	2.3	352	HSS	17144865
Métrique	2.5	352	HSS	17144872
Métrique	2.6	352	HSS	17144889
Métrique	3	352	HSS	17144935
Métrique	3.5	352	HSS	17144942
Métrique	4	352	HSS	17144966
Métrique	4.5	352	HSS	17144973
Métrique	5	352	HSS	17144980
Métrique	6	352	HSS	17144997
Métrique	7	352	HSS	17145008
Métrique	8	352	HSS	17145015
Métrique	9	352	HSS	17145022
Métrique	10	352	HSS	17144788
Métrique	11	352	HSS	17144795
Métrique	12	352	HSS	17144803
Métrique	14	352	HSS	17144810
Métrique	16	352	HSS	17144827
Métrique	18	352	HSS	17144834
Métrique	20	352	HSS	17144896
Métrique	22	352	HSS	17144904
Métrique	24	352	HSS	17144911
Métrique	27	352	HSS	17144928
Métrique	30	352	HSS	17144959

Désistement: Le contenu de ce support d'informations a été composé avec le plus grand soin. Néanmoins, il se pourrait que certaines informations changent au fil du temps, ne sont plus correctes ou incomplètes. ERIKS ne se porte pas garant pour l'actualité, la précision et l'exhaustivité des informations fournies, celles-ci ne sont pas conçues comme conseil. ERIKS n'est en aucun cas responsable pour d'éventuels dommages causés par l'utilisation des informations offertes.