

FORMAT Foret alésoir HSS TiN 120° avec tige cylindrique type 1466



Fraise conique, 120° à queue cyl., acier rapide, revêtement TiN

Modèle :

acier rapide, conforme à la norme d'usine, forme C. Angle de fraisure 120°. Détalonnage axial et radial. A goujures droites en forme d'U et logements des copeaux rectifiés dans la masse. Angles de coupe et de dépouille pour les matériaux les plus courants.

Applications :

pour effectuer en une seule opération tous travaux universels de chanfreinage, de noyage et d'ébavurage, sans vibrations et sans bavures, pour les vis à tête conique conformes aux normes DIN 963, DIN 964, DIN 965, DIN 966 et DIN 7991. Il convient de noter la grande plage de chanfreinage ! Les excellentes valeurs de coupe et l'évacuation des copeaux sans problème résultent de la dépouille conique et de l'angle de coupe. La fraise donne les meilleurs résultats à grande avance et vitesse de coupe réduite. Remarque : alimentation en agent réfrigérant absolument nécessaire.

Caractéristiques

Type: Fraise conique à chanfreiner

Revêtement: TiN

Angle de pointe: 120 °

Diamètre mm	Matériau	Article
6.3	HSS	17151283
8.3	HSS	17151290
10.4	HSS	17151214
12.4	HSS	17151221
16.5	HSS	17151238
20.5	HSS	17151245
25	HSS	17151252
		17151269
		17151276

Désistement: Le contenu de ce support d'informations a été composé avec le plus grand soin. Néanmoins, il se pourrait que certaines informations changent au fil du temps, ne sont plus correctes ou incomplètes. ERIKS ne se porte pas garant pour l'actualité, la précision et l'exhaustivité des informations fournies, celles-ci ne sont pas conçues comme conseil. ERIKS n'est en aucun cas responsable pour d'éventuels dommages causés par l'utilisation des informations offertes.