

FORMAT Foret alésoir carbure métallique 90° type 1447



Modèle :

carbure K20, DIN 335-C. Angle de fraisure 90°. Détalonnage axial et radial ainsi que rectifié en plongé CBN. A goujures droites en forme d'U et logements des copeaux rectifiés dans la masse. Pour les matières dures tels que le Hardox 400/500, les aciers jusqu'à 60 HRC.

Applications :

les excellentes valeurs de coupe et l'évacuation des copeaux sans problème résultent de la dépouille conique et de l'angle de coupe. La fraise donne les meilleurs résultats à grande avance et vitesse de coupe réduite.

Remarque : alimentation en agent réfrigérant absolument nécessaire.
Disponible sur demande avec queue cône morse.

Caractéristiques

direction de découpage: A droite

Norme DIN: 335-C

Type: Fraise conique à chanfreiner

Angle de pointe: 90 °