

FORMAT Foret alésoir carbure métallique 90° type 1447



Modèle :

carbure K20, DIN 335-C. Angle de fraisure 90°. Détalonnage axial et radial ainsi que rectifié en plongé CBN. A goujures droites en forme d'U et logements des copeaux rectifiés dans la masse. Pour les matières dures tels que le Hardox 400/500, les aciers jusqu'à 60 HRC.

Applications :

les excellentes valeurs de coupe et l'évacuation des copeaux sans problème résultent de la dépouille conique et de l'angle de coupe. La fraise donne les meilleurs résultats à grande avance et vitesse de coupe réduite.

Remarque : alimentation en agent réfrigérant absolument nécessaire.
Disponible sur demande avec queue cône morse.

Caractéristiques

direction de découpage: A droite

Norme DIN: 335-C

Type: Fraise conique à chanfreiner

Angle de pointe: 90 °

| Diamètre mm | Longueur totale mm | Système d'enregistrement | Matériau | Article |
|----------------|-----------------------|--------------------------|-----------|----------|
| 6.3 | 45 | Cylindrique | Métal dur | 12125903 |
| 8.3 | 50 | Cylindrique | Métal dur | 24048772 |
| 10.4 | 50 | Cylindrique | Métal dur | 12125904 |
| 12.4 | 56 | Cylindrique | Métal dur | 12125905 |
| 16.5 | 60 | Cylindrique | Métal dur | 12125906 |
| 20.5 | 63 | Cylindrique | Métal dur | 12125907 |
| 25 | 67 | Cylindrique | Métal dur | 12125908 |
| 31 | 72 | Cylindrique | Métal dur | 12125909 |

Désistement: Le contenu de ce support d'informations a été composé avec le plus grand soin. Néanmoins, il se pourrait que certaines informations changent au fil du temps, ne sont plus correctes ou incomplètes. ERIKS ne se porte pas garant pour l'actualité, la précision et l'exhaustivité des informations fournies, celles-ci ne sont pas conçues comme conseil. ERIKS n'est en aucun cas responsable pour d'éventuels dommages causés par l'utilisation des informations offertes.