

FORMAT Foret étagé universel HSS type 1315



Fabrieks-
norm

Modèle : acier rapide.

La queue spéciale empêche le foret de tourner dans le mandrin.. Gravure au laser du Ø de trou et de la vitesse de rotation. Le Ø de trou est lisible même quand l'outil tourne.

Applications :

permet de percer et d'aléser les tôles, tubes et profilés jusqu'à une épaisseur de 6 mm sans bavure. jusqu'à une épaisseur du matériau de 1,5 mm. Travaille sans bavure et sans marque de vibration et peut s'utiliser avec les perceuses à main ou à colonne. Aucun centrage nécessaire.

Remarque : utiliser la pâte de forage [réf. 1312 0005] afin d'augmenter la longévité.

Diamètre des étages de perçage mm : 4 ; 5 ; 6 ; 7 ; 8 ; 9 ; 10 ; 11 ; 12

Caractéristiques

direction de découpage: A droite

Type: Foret étagé

Longueur totale mm	Système d'enregistrement	Matériau	Article
67	Cylindrique	HSS	17226923
76		HSS	17226877
80		HSS	17226884
80	Cylindrique	HSS	17226916
85	Cylindrique	HSS	17226853
86	Cylindrique	HSS	17226954
92	Cylindrique	HSS	17226860
92	Cylindrique	HSS	17226846
98		HSS	17226947
98		HSS	17226891
107		HSS	17226909
120		HSS	17226930

Désistement: Le contenu de ce support d'informations a été composé avec le plus grand soin. Néanmoins, il se pourrait que certaines informations changent au fil du temps, ne sont plus correctes ou incomplètes. ERIKS ne se porte pas garant pour l'actualité, la précision et l'exhaustivité des informations fournies, celles-ci ne sont pas conçues comme conseil. ERIKS n'est en aucun cas responsable pour d'éventuels dommages causés par l'utilisation des informations offertes.