

FORMAT Fraise à tôle HSS type 1300



Fabrieks-
norm

Modèle :

conforme à la norme d'usine, rectifié à la meule CBN, goujure droite. queue spéciale empêche le foret de tourner dans le mandrin. Rectification par passes croisées et gravure au laser du Ø de trou et de la vitesse de rotation. Le Ø de trou est lisible même quand l'outil tourne.

Applications :

permet de percer et d'aléser les tôles, les tubes et les profilés sans bavure. Travaille sans bavure et sans marque de vibration et peut s'utiliser avec les perceuses à main ou à colonne. Aucun centrage nécessaire.

Pour la tôle d'acier 0,1-2,0 mm

la tôle d'acier inoxydable [V2A] 0,1-1,0 mm

les matières synthétiques jusqu'à 10,0 mm

les métaux non ferreux 0,1-5,0 mm

Remarque : utiliser la pâte de forage [réf. 1312 0005] afin d'augmenter la longévité.

Caractéristiques

direction de découpage: A droite

Type: Foret étagé

Longueur totale mm	Matériau	Article
58	HSS-co	23410294
66	HSS-co	23410295
72	HSS-co	23410296
86	HSS-co	23410297
87	HSS-co	23410298
91	HSS-co	23410299
104	HSS-co	23410300