

## GUHRING Foret hélicoïdal 12xD métal trempé type 1228



### Modèle :

carbure monobloc grain ultrafin, conforme à la norme d'usine, type RT 100 U.

Revêtement Fire, coupe à droite, taillage spécial et affûtage « Ratio ». Arrosage central en hélice. Angle d'hélice normal, épaisseur d'âme supérieure à la normale et sans conicité d'âme. Excellent autocentrage, produit des copeaux fragmentés même dans les matériaux à copeaux continus.

Catégorie de carbure : K/P - utilisation universelle.

[grain ultrafin K05-K50/P05-P50]

### Applications :

perçages rectilignes avec des tolérances serrées de  $\varnothing$  et de bons états de surface. Pour le perçage de trous profonds jusqu'à 12 x D avec des valeurs de coupe élevées. Notamment pour le perçage de trous profonds dans l'acier, la fonte et les métaux non ferreux.

Remarque : possibilité de réaffûter les forets et de renouveler le revêtement à plusieurs reprises.

### Caractéristiques

**direction de découpage:** A droite

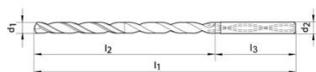
**Norme DIN:** 6535-HA

**Type:** Foret hélicoïdale

**Revêtement:** Fire

**canal de refroidissement:** 1

**Angle de pointe:** 140 °



Diamètre	Longueur de coupe	Longueur totale	Modèle	Système d'enregistrement	Matériau	Article
mm	mm	mm				
5	78	116	Coupe de profil	Cylindrique	Métal dur	23409961
9.52	120	162		Cylindrique	Carbure monobloc	23409973
10.2	156	204		Cylindrique	Carbure monobloc	23409975
12.7	182	230		Cylindrique	Carbure monobloc	23409981
14	182	230	Coupe de profil	Cylindrique	Métal dur	23409984
17	234	285		Cylindrique	Carbure monobloc	23409989
19.05	258	310		Cylindrique	Carbure monobloc	23409992