



GUHRING Foret hélicoïdal 5xD métall trempé type 1223



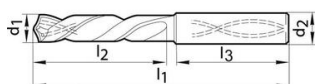
Modèle :

coupe à droite, taillage spécial et affûtage en croix. Angle d'hélice normal, épaisseur d'âme normale et sans conicité d'âme. Excellent auto-centrage, produit des copeaux courts.

Applications :

perçages rectilignes avec des tolérances serrées de \varnothing et de bons états de surface. Convient aux perçages jusqu'à 5 x D avec des valeurs de coupe élevées. Convient notamment aux aciers inoxydables, au titane, aux alliages de titane et aux alliages spéciaux.

Remarque : possibilité de réaffûter les forets et de renouveler le revêtement à plusieurs reprises.



Caractéristiques

direction de découpage: A droite

Type: Foret hélicoïdale

Revêtement: TiAlN

canal de refroidissement: 1

Angle de pointe: 140 °

Diamètre	Longueur de coupe	Longueur totale	Système d'enregistrement	Matériau	Article
mm	mm	mm			
6.2	55	91	Cylindrique	Carbure monobloc	12593978
6.3	55	91	Cylindrique	Carbure monobloc	12593979
6.4	55	91	Cylindrique	Carbure monobloc	12593981
9.13	63	103	Cylindrique	Carbure monobloc	12594015
12.2	79	124	Cylindrique	Carbure monobloc	12594051