

GUHRING Foret hélicoïdal 5xD métal trempé type 1223



Modèle:

coupe à droite, taillage spécial et affûtage en croix. Angle d'hélice normal, épaisseur d'âme normale et sans conicité d'âme. Excellent autocentrage, produit des copeaux courts.

Applications:

perçages rectilignes avec des tolérances serrées de Ø et de bons états de surface. Convient aux perçages jusqu'à 5 x D avec des valeurs de coupe élevées. Convient notamment aux aciers inoxydables, au titane, aux alliages de titane et aux alliages spéciaux.

Remarque : possibilité de réaffûter les forets et de renouveler le revêtement à plusieurs reprises.



Caractéristiques

direction de découpage: A droite

Type: Foret hélicoïdale Revêtement: TiAIN

canal de refroidissement: 1 Angle de pointe: $140 \, ^{\circ}$

Diamètre	Longueur de coupe	Longueur totale	Système d'enregistrement	Matériau	Article
mm	mm	mm			
6.2	55	91	Cylindrique	Carbure monobloc	12593978
6.3	55	91	Cylindrique	Carbure monobloc	12593979
6.4	55	91	Cylindrique	Carbure monobloc	12593981
9.13	63	103	Cylindrique	Carbure monobloc	12594015
12.2	79	124	Cylindrique	Carbure monobloc	12594051

Désistement: Le contenu de ce support d\'informations a été composé avec le plus grand soin. Néanmoins, il se pourrait que certaines informations changent au fil du temps, ne sont plus correctes ou incomplètes. ERIKS ne se porte pas garant pour l'actualité, la précision et l'exhaustivité des informations fournies, celles-ci ne sont pas conçues comme conseil. ERIKS n'est en aucun cas responsable pour d'éventuels dommages causés par l'utilisation des informations offertes.

