

FORMAT Foret de centrage NC HSS TiN type 1146



Modèle :

acier rapide à 5 % de Co, conforme à la norme d'usine.

Modèle très robuste, profil rectifié, coupe à droite, affûtage de précision de la pointe et arête transversale élançée. Sans affûtage de la pointe, angle de dépouille 12°/30°. Angle d'hélice inférieur à la normale, épaisseur d'âme nettement inférieure à la normale et conicité d'âme normale.

A partir de 6 mm de Ø à méplat conforme à la norme DIN 1835-B. Tolérance de Ø : h6.

Applications :

convient notamment au pointage de précision et rapide sur les machines CN et les perceuses à pointer. Pour le centrage et le chanfreinage de taraudages en une seule opération. Convient seulement au pointage.

Caractéristiques

Type: Foret à centrer

Diamètre mm	Longueur totale mm	Article
5	60	17133344
6	66	17133351
8	79	17133368
10	89	17133306
12	102	17133313
16	115	17133320
20	131	17133337

Désistement: Le contenu de ce support d'informations a été composé avec le plus grand soin. Néanmoins, il se pourrait que certaines informations changent au fil du temps, ne sont plus correctes ou incomplètes. ERIKS ne se porte pas garant pour l'actualité, la précision et l'exhaustivité des informations fournies, celles-ci ne sont pas conçues comme conseil. ERIKS n'est en aucun cas responsable pour d'éventuels dommages causés par l'utilisation des informations offertes.