

FORMAT Foret de centrage type 1120



Modèle :

DIN 333-A. Angle de fraisure 60°. Profil rectifié, coupe à droite.

Tolérance de Ø : Ø 1,0-2,5 = + 0,14 mm

Ø 3,15-5,0 = + 0,18 mm

Ø 6,3 = + 0,22 mm

Applications :

pour le perçage de trous de centrage conformes à la norme DIN 332, feuille 1, forme A (sans chanfrein de protection).

Caractéristiques

direction de découpage: A droite

Norme DIN: 333-A

Type: Foret à centrer

Angle de pointe: 60 °