



PFERD Disque à meuler pour le travail de l'acier inoxydable type 8057

Modèle :

tendre, liant à base de résine synthétique renforcé de fibres pour une grande longévité et une grande puissance de meulage. Sans matières de remplissage ferrifères, sulfurifères et chlorées. Alésage normalisé 22,23 mm.

Applications :

pour l'usinage universel de l'acier inoxydable. Idéale pour meuler les surfaces, pour l'usinage des cordons de soudure et des soudures d'angle, le chanfreinage, l'ébavurage et le jointoiment.

Corindon spécial (A30). Pour l'usage professionnel dans l'industrie et l'artisanat.

Attention importante pour l'usinage de l'acier inoxydable :

pour l'usinage de l'acier inoxydable nous recommandons uniquement les outils non ferrugineux et exempts de soufre. Après l'usinage d'acier normal, n'utilisez pas l'outil pour l'acier inoxydable. Il y a des résidus de l'acier normal sur l'outil. Ces résidus détruisent l'alliage d'acier inoxydable et provoquent ainsi la formation de rouille sur la pièce en acier inoxydable à usiner. Même les étincelles produites pendant l'usinage de l'acier normal peuvent détruire les alliages d'acier inoxydable.

Diamètre de disque	Epaisseur	Granulation	Article
mm	mm		
115	4.1	30	23875515
115	7	30	23428247
125	5	30	23875524
178	7	30	23428249
230	8	30	23428251

Désistement: Le contenu de ce support d'informations a été composé avec le plus grand soin. Néanmoins, il se pourrait que certaines informations changent au fil du temps, ne sont plus correctes ou incomplètes. ERIKS ne se porte pas garant pour l'actualité, la précision et l'exhaustivité des informations fournies, celles-ci ne sont pas conçues comme conseil. ERIKS n'est en aucun cas responsable pour d'éventuels dommages causés par l'utilisation des informations offertes.