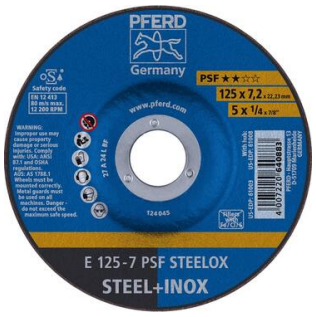

PFERD Disque à meuler pour le travail de l'acier inoxydable type 8050

Modèle :
tendre, liant à base de résine synthétique renforcé de fibres pour une grande longévité et une grande puissance de meulage. Sans matières de remplissage ferrifères, sulfurifères et chlorées. Alésage normalisé 22,23 mm.

Applications :
pour l'usinage universel de l'acier inoxydable. Idéale pour meuler les surfaces, pour l'usinage des cordons de soudure et des soudures d'angle, le chanfreinage, l'ébavurage et le jointoiement.
Corindon (A30). Pour l'usage universel dans l'industrie et l'artisanat.
Inion importante pour l'usinage de l'acier inoxydable :
pour l'usinage de l'acier inoxydable nous recommandons uniquement les outils non ferrugineux et exempts de soufre. Après l'usinage d'acier normal, n'utilisez pas l'outil pour l'acier inoxydable. Il y a des résidus de l'acier normal sur l'outil. Ces résidus détruisent l'alliage d'acier inoxydable et provoquent ainsi la ion de rouille sur la pièce en acier inoxydable à usiner. Même les étincelles produites pendant l'usinage de l'acier normal peuvent détruire les alliages d'acier inoxydable.

Diamètre de disque mm	Epaisseur mm	Granulation	Article
230	8	30	23428246
			23875491
			23148518

Désistement: Le contenu de ce support d\'informations a été composé avec le plus grand soin. Néanmoins, il se pourrait que certaines informations changent au fil du temps, ne sont plus correctes ou incomplètes. ERIKS ne se porte pas garant pour l'actualité, la précision et l'exhaustivité des informations fournies, celles-ci ne sont pas conçues comme conseil. ERIKS n'est en aucun cas responsable pour d'éventuels dommages causés par l'utilisation des informations offertes.

PR_EC000173_0180_MVB_FR_02.06.2024