



PFERD Disque à tronçonner SG-acier / INOX / fonte / métaux non-ferreux version semi-dure dureté P

Meule à tronçonner petit diamètre pour l'acier et l'INOX Ligne de puissance SG-ELASTIC Pour l'usage professionnel dans l'industrie et l'artisanat. Information importante pour l'usinage de l'acier inoxydable. Pour l'usinage de l'acier inoxydable nous recommandons uniquement les outils non ferrugineux et exempts de soufre. De plus, n'utilisez pas l'outil sur de l'acier inoxydable après l'avoir utilisé sur de l'acier normal. Il y a des résidus d'acier normal sur l'outil. Ces résidus détruisent l'alliage d'acier inoxydable et entraînent ainsi la formation de rouille sur la pièce en acier inoxydable à usiner. Même les étincelles émises pendant l'usinage de l'acier normal peuvent détruire l'alliage d'acier inoxydable. Modèle : corindon [A46/60], dureté moyenne, liant à base de résine synthétique renforcé de fibres pour une grande longévité et une grande puissance de meulage. Sans matières de remplissage ferrifères, sulfurifères et chlorées. Applications : pour l'usinage sans échauffement de l'acier inoxydable, de l'acier résistant aux hautes températures, de la fonte moulée, des métaux non ferreux et des alliages à base de nickel sur les meuleuses électriques et pneumatiques. Idéale dans les endroits peu accessibles. Remarque : veuillez commander les porte-outils pour les meules à tronçonner séparément.

Désistement: Le contenu de ce support d'informations a été composé avec le plus grand soin. Néanmoins, il se pourrait que certaines informations changent au fil du temps, ne sont plus correctes ou incomplètes. ERIKS ne se porte pas garant pour l'actualité, la précision et l'exhaustivité des informations fournies, celles-ci ne sont pas conçues comme conseil. ERIKS n'est en aucun cas responsable pour d'éventuels dommages causés par l'utilisation des informations offertes.