

## WERA Tournevis pour vis à tête fendue inoxydable type 6277



Modèle : en acier inoxydable. Lame ronde de grande ténacité [54 HRC], avec extrémité Lasertip et surface microrugueuse. Ceci réduit la force de pression et empêche la lame de dériver dans la tête de vis. Grâce à la trempe cryogénique et sous vide, la lame répond aux mêmes exigences de dureté que les outils traditionnels, elle est donc ultrarésistante et adaptée à 100 % à l'utilisation en atelier. Manche ergonomique Kraftform-Plus à 3 composants, avec zones souples intégrées pour une meilleure tenue et six pans empêchant le tournevis de rouler. En outre, le symbole de l'empreinte et la taille sont gravés sur la tête du tournevis.

### Applications :

produit spécial évitant la rouille erratique lors du travail sur vis en acier inoxydable. Outils en acier inoxydable (Stainless) pour éviter la rouille erratique.

Qu'est-ce que la rouille erratique ?

Lorsque des pièces en acier inoxydable (des vis par ex.) sont traitées avec un outil normal, cet outil dépose sur l'acier inoxydable des particules d'acier qui y adhèrent fermement. De leur côté, ces particules d'acier sont susceptibles de rouiller en présence d'oxygène et de créer ainsi de la rouille peu esthétique sur l'acier inoxydable qui, lui, ne rouille pas.

Comment éviter la rouille erratique ?

En utilisant des outils eux-mêmes réalisés en acier inoxydable et qui sont utilisés uniquement pour le travail sur les pièces en acier inoxydable. La trempe sous vide confère à ces outils la dureté et la résistance nécessaires, ce qui permet de les utiliser sans restriction, même dans l'industrie.

Largeur de lame mm	Épaisseur de lame mm	Longueur de lame mm	Article
3	0.5	80	17104674
3.5	0.6	100	17104681
4	0.8	100	17104698
5.5	1	125	17104706
6.5	1.2	150	17104650
8	1.2	175	17104667