



WERA Jeu de tournevis inoxydables type 6352



Modèle : en acier inoxydable. Lame ronde de grande ténacité (HRC 54), avec extrémité Lasertip et surface microrugueuse. Ceci réduit la force de pression et empêche la lame de déraiper dans la tête de vis. Grâce à la trempe cryogénique et sous vide, la lame répond aux mêmes exigences de dureté que les outils traditionnels, elle est donc ultrarésistante et adaptée à 100 % à l'utilisation en atelier. Manche ergonomique Kraftform-Plus à 3 composants, avec zones souples pour une meilleure tenue intégrées et six pans empêchant le tournevis de rouler. En outre, le symbole de l'empreinte et la taille sont gravés sur la tête du tournevis.

Applications :

produit spécial évitant la rouille erratique lors du travail sur vis en acier inoxydable.

Outils en acier inoxydable [Stainless] pour éviter la rouille erratique.

Qu'est-ce que la rouille erratique ?

Lorsque des pièces en acier inoxydable (des vis par ex.) sont traitées avec un outil normal, cet outil dépose sur l'acier inoxydable des particules d'acier qui y adhèrent fermement. De leur côté, ces particules d'acier sont susceptibles de rouiller en présence d'oxygène et de créer ainsi de la rouille peu esthétique sur l'acier inoxydable qui, lui, ne rouille pas.

Comment éviter la rouille erratique ?

En utilisant des outils eux-mêmes réalisés en acier inoxydable et qui sont utilisés uniquement pour le travail sur les pièces en acier inoxydable. La trempe sous vide confère à ces outils la dureté et la résistance nécessaires, ce qui permet de les utiliser sans restriction, même dans l'industrie.

Composition du jeu :

4 tournevis pour vis à fente (réf. 6277) 3 x 80* ; 4 x 100 ; 5,5 x 125 ; 6,5 x 150 mm

2 tournevis pour vis à empreinte cruciforme (réf. 6327) PH 1 ; 2

1 rack de fixation murale