

GATES Tuyau hydraulique Megaflex® M2T (R16)

Caractéristiques

Type: M2T

Matériau de la paroi intérieur: NBR

Matériau du paroi extérieur: NBR/PVC

Qualité gaine extérieure: Standard

Plage de température [°C]: -40 / 100 °C

Norme SAE: SAE 100 R16

Norme ISO: ISO 11237 R16

Application

- Recommandé pour les applications de circuit d'huile hydraulique à pression élevée.
- Facile à mettre en œuvre et à installer dans des espaces réduits.

Informations techniques

Plage de températures:

- -40°C à +100°C

Construction

Tube:

- A base de NBR (Nitrile).

Renforcement:

- Deux tresses en acier haute résistance.

Robe:

- NBR/PVC.
- Conformité MSHA.

Exécution

- Performances supérieures à la tenue aux impulsions en flexion : Testé à 600 000 cycles d'impulsion à 50 % du rayon de courbure EN 857 2SC.
- Le tuyau M2T® présente un diamètre extérieur plus petit et un rayon de courbure bien plus réduit que les tuyaux R16 de la concurrence.
- Le tuyau M2T® est compatible avec les liquides hydrauliques biodégradables comme les esters synthétiques, les polyglycols et les huiles végétales, ainsi que les liquides à base de pétrole.

Approbation

Normes:

- Dépasse les exigences des normes SAE 100R16, SAE 100R2, ISO 11237 2SC R16 et ISO 1436 2SN R2, de même que les exigences de performance des normes EN 857 2SC et EN 853 2SN.

Type d'homologations:

- DNV, LR, BV et ABS

Options

Embouts recommandés:

- GlobalSpiral™ [-6 à -20]
- GlobalSpiral™ Plus [-24 et -32]
- MegaCrimp® [-4 à -20] et en acier inoxydable B.

