



ULTRAFILTER Cartouche filtrante Série: P-GS VE SS316

Caractéristiques

Série: P-GS VE
Application: Gaz stérilisés et vapeur culinaire
Matériau: SS316
Joints: EPDM
Absolument: Oui
Approbations: EC1935
Fixation du bouchon: Soudé

Application

- Air (comprimé) pur.
- Vapeur culinaire.
- Gaz stériles et/ou techniques.
- Liquides.
- Recommandé dans: Aliments et boissons

Informations techniques

- Élément en acier inoxydable à utiliser dans le boîtier de filtre de la gamme P-EG.
- Réutilisable après nettoyage par ultrasons.
- Dimensions 03/10 à 30/50.
- Plage de température de la partie supérieure soudée -20 à 210 °C.
- Plage de température de la partie supérieure collée -20 à 150 °C.

Construction

- Élément fritté en acier inoxydable 316.
- Partie supérieure soudée [P-GS VE] ou collée en acier inoxydable 304.
- Surface de tamis disponible > 50 %.

Exécution

- Perforations de 1 à 25 microns.
- Joint standard EPM.

Approbation

- FDA/CE 1935 pour modèles de partie supérieure soudée.

Options

- Joint en silicium, Buna N, FPM (FKM) ou Fluoraz.
- Partie supérieure collée [P-GS] en acier inoxydable 304.

Perforation du tamis µm	Construction	Taille de l'élément	Température maximale du gaz °C	Article
1	Métal fritté	03/10	210	17695488
1	Métal fritté	04/10	210	17695457
1	Métal fritté	04/20	210	17695426
1	Métal fritté	05/20	210	17695394
1	Métal fritté	05/25	210	17695363
1	Métal fritté	07/25	210	17695332
1	Métal fritté	07/30	210	17695301
1	Métal fritté	10/30	210	17695279
1	Métal fritté	15/30	210	17695248
1	Métal fritté	20/30	210	17695217
1	Métal fritté	30/30	210	17695185
1	Métal fritté	30/50	210	17695154
5	Métal fritté	03/10	210	17695471
5	Métal fritté	04/10	210	17695440
5	Métal fritté	04/20	210	17695419
5	Métal fritté	05/20	210	17695387
5	Métal fritté	05/25	210	17695356
5	Métal fritté	07/25	210	17695325
5	Métal fritté	07/30	210	17695293
5	Métal fritté	10/30	210	17695262
5	Métal fritté	15/30	210	17695231

Désistement: Le contenu de ce support d'informations a été composé avec le plus grand soin. Néanmoins, il se pourrait que certaines informations changent au fil du temps, ne sont plus correctes ou incomplètes. ERIKS ne se porte pas garant pour l'actualité, la précision et l'exhaustivité des informations fournies, celles-ci ne sont pas conçues comme conseil. ERIKS n'est en aucun cas responsable pour d'éventuels dommages causés par l'utilisation des informations offertes.

Perforation du tamis µm	Construction	Taille de l'élément	Température maximale du gaz °C	Article
5	Métal fritté	20/30	210	17695200
5	Métal fritté	30/30	210	17695178
5	Métal fritté	30/50	210	17695147
25	Métal fritté	03/10	210	17695464
25	Métal fritté	04/10	210	17695433
25	Métal fritté	04/20	210	17695402
25	Métal fritté	05/20	210	17695370
25	Métal fritté	05/25	210	17695349
25	Métal fritté	07/25	210	17695318
25	Métal fritté	07/30	210	17695286
25	Métal fritté	10/30	210	17695255
25	Métal fritté	15/30	210	17695224
25	Métal fritté	20/30	210	17695192
25	Métal fritté	30/30	210	17695161
25	Métal fritté	30/50	210	17695130

Désistement: Le contenu de ce support d'informations a été composé avec le plus grand soin. Néanmoins, il se pourrait que certaines informations changent au fil du temps, ne sont plus correctes ou incomplètes. ERIKS ne se porte pas garant pour l'actualité, la précision et l'exhaustivité des informations fournies, celles-ci ne sont pas conçues comme conseil. ERIKS n'est en aucun cas responsable pour d'éventuels dommages causés par l'utilisation des informations offertes.