

FORMAT Taraud machine pour trous borgnes type 1659



Taraud machine pour trous borgnes, pour filetage UNC, surface traitée à la vapeur

Modèle :

acier rapide HSS-E, DIN 374, type N, entrée forme C [2–3 filets]. Surface traitée à la vapeur.

Applications :

taraud universel avec vaste palette d'utilisations pour filetage UNF, filetages fins, ANSI B1.1.

Caractéristiques

Forme de filetage: UNF

Norme DIN: 374

Forme de filetage	Norme DIN	Matériau	Article
UNF	374	HSS-E	17181350
UNF	374	HSS-E	17181367
UNF	374	HSS-E	17181374
UNF	374	HSS-E	17181381
UNF	374	HSS-E	17181398
UNF	374	HSS-E	17181406

Désistement: Le contenu de ce support d'informations a été composé avec le plus grand soin. Néanmoins, il se pourrait que certaines informations changent au fil du temps, ne sont plus correctes ou incomplètes. ERIKS ne se porte pas garant pour l'actualité, la précision et l'exhaustivité des informations fournies, celles-ci ne sont pas conçues comme conseil. ERIKS n'est en aucun cas responsable pour d'éventuels dommages causés par l'utilisation des informations offertes.