

FORMAT Passfederfräser N HSS-E TiAlN Typ 2149

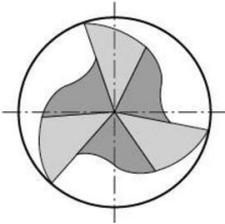


Merkmale

Typ: Keilnutfräser

DIN-Norm: 327

< Ø 3,0 mm



Typ	Max. Arbeitslänge mm	Schaftdurchmesser mm	Gesamtlänge mm	DIN-Norm	Artikel
Keilnutfräser	8	6	52	327	17158563
Keilnutfräser	8	6	52	327	17158587
Keilnutfräser	7	6	51	327	17158549
Keilnutfräser	8	6	52	327	17158556
Keilnutfräser	7	6	51	327	17158532
Keilnutfräser	5	6	49	327	17158525
Keilnutfräser	6	6	50	327	17158518
Keilnutfräser	4	6	48	327	17158501
Keilnutfräser	5	6	49	327	17158486
Keilnutfräser	11	10	61	327	17158619
Keilnutfräser	10	10	60	327	17158570
Keilnutfräser	11	10	61	327	17158602
Keilnutfräser	10	10	60	327	17158594
Keilnutfräser	13	10	63	327	17158400
Keilnutfräser	11	10	61	327	17158626
Keilnutfräser	16	12	73	327	17158424
Keilnutfräser	16	12	73	327	17158455
Keilnutfräser	16	12	73	327	17158431
Keilnutfräser	13	12	70	327	17158417
Keilnutfräser	16	12	73	327	17158448
Keilnutfräser	19	16	79	327	17158479
Keilnutfräser	19	16	79	327	17158462
Keilnutfräser	22	20	88	327	17158493

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 1/1

PR_RCO118_0532_DE_30.06.2024