

## GUHRING Schlitzfräser 3 Schneiden Typ Nr. 3664



### Merkmale

**Typ:** Schaftfräser

**Aufnahmesystem:** Weldon

**DIN-Norm:** 844K

**Toleranz:** e8/h10

Typ	Durchmesser mm	Max. Arbeitslänge mm	Schaftdurch- messer mm	Gesamtlänge mm	Aufnahmesystem	Material	DIN-Norm	Toleranz	Artikel
Keilnutfräser	3	8	6	52	Weldon	m42	844K	e8/h10	11983494
Keilnutfräser	5	13	6	57	Weldon	m42	844K	e8/h10	11983498
Keilnutfräser	6	13	6	57	Weldon	m42	844K	e8/h10	11983500
Keilnutfräser	7	16	10	66	Weldon	m42	844K	e8/h10	11983502
Keilnutfräser	8	19	10	69	Weldon	m42	844K	e8/h10	11983504
Keilnutfräser	9	19	10	69	Weldon	m42	844K	e8/h10	11983505
Keilnutfräser	10	22	10	72	Weldon	m42	844K	e8/h10	11983507
Keilnutfräser	11	22	12	79	Weldon	m42	844K	e8/h10	11983508
Keilnutfräser	12	26	12	83	Weldon	m42	844K	e8/h10	11983510
Keilnutfräser	14	26	12	83	Weldon	m42	844K	e8/h10	11983512
Keilnutfräser	15	26	12	83	Weldon	m42	844K	e8/h10	11983513
Keilnutfräser	16	32	16	92	Weldon	m42	844K	e8/h10	11983515
Keilnutfräser	18	32	16	92	Weldon	m42	844K	e8/h10	11983516
Schaftfräser							844K		11983496
Schaftfräser							844K		11983517

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 1/1