

## GUHRING Schlitzfräser 3 Schneiden Typ Nr. 3458



### Merkmale

**Typ:** Keilnutfräser

**Aufnahmesystem:** Weldon

**DIN-Norm:** 327

**Toleranz:** e8/h10

Typ	Durchmesser mm	Max. Arbeitslänge mm	Schaftdurch- messer mm	Gesamtlänge mm	Aufnahmesystem	Material	DIN-Norm	Toleranz	Artikel
Keilnutfräser	3	5	6	49	Weldon	m42	327	e8/h10	11983181
Keilnutfräser	4	7	6	51	Weldon	m42	327	e8/h10	11983183
Keilnutfräser	5	8	6	52	Weldon	m42	327	e8/h10	11983185
Keilnutfräser	6	8	6	52	Weldon	m42	327	e8/h10	11983187
Keilnutfräser	7	10	10	60	Weldon	m42	327	e8/h10	11983189
Keilnutfräser	8	11	10	61	Weldon	m42	327	e8/h10	11983191
Keilnutfräser	10	13	10	63	Weldon	m42	327	e8/h10	11983193
Keilnutfräser	12	16	12	73	Weldon	m42	327	e8/h10	11983195
Keilnutfräser	14	16	12	73	Weldon	m42	327	e8/h10	11983197
Keilnutfräser	16	19	16	79	Weldon	m42	327	e8/h10	11983199
Keilnutfräser	18	19	16	79	Weldon	m42	327	e8/h10	11983200
Keilnutfräser	20	22	20	88	Weldon	m42	327	e8/h10	11983201
Keilnutfräser	22	22	20	88	Weldon	m42	327	e8/h10	11983202
Keilnutfräser	25	26	25	102	Weldon	m42	327	e8/h10	11983203

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 1/1