

GUHRING Langlochfräser 2 Schneiden Typ Nr. 3451



Merkmale

Typ: Keilnutfräser

Aufnahmesystem: Weldon

DIN-Norm: 327

Toleranz: e8/h10

Typ	Durchmesser mm	Max. Arbeitslänge mm	Schaftdurch- messer mm	Gesamtlänge mm	Aufnahmesystem	Material	DIN-Norm	Toleranz	Artikel
Keilnutfräser	1.5	3	6	47	Weldon	m42	327	e8/h10	11983118
Keilnutfräser	2	4	6	48	Weldon	m42	327	e8/h10	11983119
Keilnutfräser	3	5	6	49	Weldon	m42	327	e8/h10	11983121
Keilnutfräser	3.5	6	6	50	Weldon	m42	327	e8/h10	11983122
Keilnutfräser	4	7	6	51	Weldon	m42	327	e8/h10	11983123
Keilnutfräser	4.5	7	6	51	Weldon	m42	327	e8/h10	11983124
Keilnutfräser	5	8	6	52	Weldon	m42	327	e8/h10	11983125
Keilnutfräser	5.5	8	6	52	Weldon	m42	327	e8/h10	11983126
Keilnutfräser	6	8	6	52	Weldon	m42	327	e8/h10	11983127
Keilnutfräser	6.5	10	10	60	Weldon	m42	327	e8/h10	11983128
Keilnutfräser	7	10	10	60	Weldon	m42	327	e8/h10	11983129
Keilnutfräser	7.5	10	10	60	Weldon	m42	327	e8/h10	11983130
Keilnutfräser	8	11	10	61	Weldon	m42	327	e8/h10	11983131
Keilnutfräser	8.5	11	10	61	Weldon	m42	327	e8/h10	11983132
Keilnutfräser	9	11	10	61	Weldon	m42	327	e8/h10	11983133
Keilnutfräser	9.5	11	10	61	Weldon	m42	327	e8/h10	11983134
Keilnutfräser	10	13	10	63	Weldon	m42	327	e8/h10	11983135
Keilnutfräser	10.5	13	12	70	Weldon	m42	327	e8/h10	11983136
Keilnutfräser	11	13	12	70	Weldon	m42	327	e8/h10	11983137
Keilnutfräser	12	16	12	73	Weldon	m42	327	e8/h10	11983139
Keilnutfräser	13	16	12	73	Weldon	m42	327	e8/h10	11983140
Keilnutfräser	14	16	12	73	Weldon	m42	327	e8/h10	11983141
Keilnutfräser	15	16	12	73	Weldon	m42	327	e8/h10	11983142
Keilnutfräser	16	19	16	79	Weldon	m42	327	e8/h10	11983143
Keilnutfräser	17	19	16	79	Weldon	m42	327	e8/h10	11983144
Keilnutfräser	18	19	16	79	Weldon	m42	327	e8/h10	11983145
Keilnutfräser	20	22	20	88	Weldon	m42	327	e8/h10	11983147
Keilnutfräser	24	26	25	102	Weldon	m42	327	e8/h10	11983149
Keilnutfräser	25	26	25	102	Weldon	m42	327	e8/h10	11983150

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 1/1