

## GUHRING Schaftfräser Typ Nr. 3428

### Merkmale

**Typ:** Stiffräse

**Aufnahmesystem:** Weldon

**DIN-Norm:** 844L

**Toleranz:** K10



Typ	Durchmesser mm	Max. Arbeitslänge mm	Schaftdurch- messer mm	Gesamtlänge mm	Aufnahmesystem	Material	DIN-Norm	Toleranz	Artikel
Stiffräse	3	12	6	56	Weldon	m42	844L	K10	11983071
Stiffräse	4	19	6	63	Weldon	m42	844L	K10	11983072
Stiffräse	5	24	6	68	Weldon	m42	844L	K10	11983073
Stiffräse	6	24	6	68	Weldon	m42	844L	K10	11983074
Stiffräse	7	30	10	80	Weldon	m42	844L	K10	11983075
Stiffräse	8	38	10	88	Weldon	m42	844L	K10	11983076
Stiffräse	9	38	10	88	Weldon	m42	844L	K10	11983077
Stiffräse	10	45	10	95	Weldon	m42	844L	K10	11983078
Stiffräse	11	45	12	102	Weldon	m42	844L	K10	11983079
Stiffräse	12	53	12	110	Weldon	m42	844L	K10	11983080
Stiffräse	14	53	12	110	Weldon	m42	844L	K10	11983081
Stiffräse	16	63	16	123	Weldon	m42	844L	K10	11983083
Stiffräse	18	63	16	123	Weldon	m42	844L	K10	11983084
Stiffräse	20	75	20	141	Weldon	m42	844L	K10	11983085
Stiffräse	28	90	25	166	Weldon	m42	844L	K10	11983087
Stiffräse	32	106	32	186	Weldon	m42	844L	K10	11983089

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 1/1