

GUHRING Schaftfräser Typ Nr. 3428



Merkmale

Typ: Stiffräse

Aufnahmesystem: Weldon

DIN-Norm: 844K

Toleranz: K10

Typ	Durchmesser mm	Max. Arbeitslänge mm	Schaftdurch- messer mm	Gesamtlänge mm	Aufnahmesystem	Material	DIN-Norm	Toleranz	Artikel
Stiffräse	2	7	6	51	Weldon	m42	844K	K10	11983032
Stiffräse	3	8	6	52	Weldon	m42	844K	K10	11983034
Stiffräse	3.5	10	6	54	Weldon	m42	844K	K10	11983035
Stiffräse	4	11	6	55	Weldon	m42	844K	K10	11983036
Stiffräse	4.5	11	6	55	Weldon	m42	844K	K10	11983037
Stiffräse	5	13	6	57	Weldon	m42	844K	K10	11983038
Stiffräse	6	13	6	57	Weldon	m42	844K	K10	11983040
Stiffräse	7	16	10	66	Weldon	m42	844K	K10	11983042
Stiffräse	8	19	10	69	Weldon	m42	844K	K10	11983044
Stiffräse	8.5	19	10	69	Weldon	m42	844K	K10	11983045
Stiffräse	9	19	10	69	Weldon	m42	844K	K10	11983046
Stiffräse	9.5	19	10	69	Weldon	m42	844K	K10	11983047
Stiffräse	10	22	10	72	Weldon	m42	844K	K10	11983048
Stiffräse	11	22	12	79	Weldon	m42	844K	K10	11983049
Stiffräse	12	26	12	83	Weldon	m42	844K	K10	11983050
Stiffräse	13	26	12	83	Weldon	m42	844K	K10	11983051
Stiffräse	14	26	12	83	Weldon	m42	844K	K10	11983052
Stiffräse	15	26	12	83	Weldon	m42	844K	K10	11983053
Stiffräse	16	32	16	92	Weldon	m42	844K	K10	11983054
Stiffräse	18	32	16	92	Weldon	m42	844K	K10	11983055
Stiffräse	20	38	20	104	Weldon	m42	844K	K10	11983056
Stiffräse	24	45	25	121	Weldon	m42	844K	K10	11983058
Stiffräse	26	45	25	121	Weldon	m42	844K	K10	11983060
Stiffräse	28	45	25	121	Weldon	m42	844K	K10	11983061
Stiffräse	30	45	25	121	Weldon	m42	844K	K10	11983062

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 1/1