

PFERD LäppscheibeTyp TR



Tuchringe werden mit Polierpasten zur Vor- und Hochglanzpolitur eingesetzt.

Sollen sehr glatte Oberflächen erzielt werden, sind mehrere oder sogar alle Ausführungen nacheinander einzusetzen.

Tuchringe sind in vier Ausführungen lieferbar: ST (Sisaltuch) = grobe Vorpolitur TH (Tuch hart) = Vorpolitur TW (Tuch weich) = Hochglanzpolitur

FL (Flanell) = Hochglanzpolitur/ AbglänzenVorpholieren von Stahl und INOX: Tuchringe ST oder TH mit Polierpaste PP 1 VP Fe Vorpholieren von Aluminium

und Messing: Tuchringe ST oder TH mit Polierpaste PP 2 VP MS Vorpholieren von Buntmetallen: Tuchringe ST oder TH mit Polierpaste PP 3 VP NE

Hochglanzpolieren aller Metalle: Tuchringe TW oder FL mit Polierpaste PP 4 HGP Hochglanzpolieren von Kunststoffen: Tuchringe TW oder FL mit Polierpaste

PP 5 HGP K Empfohlene Schnittgeschwindigkeiten: Tuchringe der Ausführung TW und FL erreichen bei einer empfohlenen Schnittgeschwindigkeit

von 5–15 m/s ihre beste Leistung Tuchringe der Ausführung ST und TH erreichen bei einer empfohlenen Schnittgeschwindigkeit von 10–15 m/s ihre beste Leistung

Durchmesser mm	Breite mm	Artikel
80	10	23874233
100	10	23874234
125	10	23874238

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 1/1

PR_RC0102_0148_DE_29.06.2024