



JC Kugelhahn Serie: 515AIT Typ: 3193 Stahl Feuersicher Flansch Class 150

Merkmale

Serie: 515AIT
Typ: 3193
Norm: ASME
Bauform: 2-Wege
Gehäusekonstruktion: 2-teilig
Material Gehäuse: Stahl
Werkstoffqualität: ASTM A216 WCB
Oberflächenschutz: Epoxy beschichtet (außenwandig)
Anschluss: Flansch
Flanschbearbeitung: Dichtleiste
Norm Topflansch: ISO 5211
Material Spindeldichtung primär: RPTFE
Material Spindeldichtung sekundär: FPM (FKM)
Material Spindeldichtung tertiär: Grafit
Material Gehäusedichtung: SWG 316L/PTFE/Grafit
Min. Dauertemperatur (Medium): -29 °C
Max. Dauertemperatur (Medium): 230 °C
Feuersicher: Ja

Anwendung

- Schwere industrielle Anwendungen bis 20 bar.
- Empfohlen in: Chemie

Technische Informationen

- Flanschanschluss gemäß ASME B16.5 RF.
- 1/2 Zoll bis 8 Zoll mit schwimmender Kugel und 10 Zoll mit Stützkugel.
- Druckstufe ASME Klasse 150.
- Mit Aufbauflansch gemäß ISO 5211.
- Medientemperatur: -29/+230 °C.
- 1/2 Zoll bis 6 Zoll mit Handgriff.
- 8 Zoll und 10 Zoll mit Schneckenradgetriebe.

Konstruktion

- 2-teilige Gehäusekonstruktion.
- Design gemäß API 6D und ASME B16.34.
- Kompletter Durchlass.
- Ausführung mit antistatischem Design zwischen Kugel und Gehäuse.
- Gemäß NACE MR0175 / ISO15156 & AMP, NACE MR0103 / ISO17945.
- Baulänge nach ASME B16.10 lange Baulänge.

Genehmigung

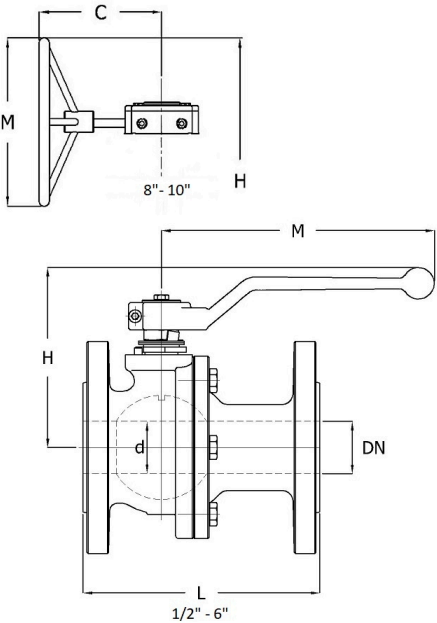
- Feuersicher zertifiziert gemäß ISO 10497, API 6FA und API 607.
- Flüchtige Emissionen zertifiziert nach TA-Luft.
- Flüchtige Emissionen zertifiziert gemäß ISO 15848-1 [VDI 2440], Klasse B, und optional gemäß ISO 15848-1, Klasse A, mit Doppelspindel-Dichtung.
- Sicherheitsintegritätslevel IEC 61508 SIL3.

Optionen

- Ausführung mit Schneckenradgetriebe, pneumatischen, elektrischen oder hydraulischen Antrieben.
- Positionsrückmeldung für handgesteuerte oder automatisierte Klappen.
- Druckentlastende Sitze oder Druckentlastungsbohrung in der Kugel.
- Toter Raum - freie Sitze.
- Spindelverlängerung aus Edelstahl, Typ 3222, zur Isolierung.
- Handgriff mit Verriegelung.
- Andere Sitzmaterialien.

Größentabelle:

DN	d	L	H	M	C	Gewicht
	mm	mm	mm	mm	mm	kg
1/2" [15]	15	108	111	164		2
3/4" [20]	20	117	118	164		3
1" [25]	25	127	130	164		3.5
1.1/2" [40]	40	165	148	213		8
2" [50]	50	178	155	213		11
3" [80]	80	203	207	445		23
4" [100]	100	229	232	495		38
6" [150]	151	394	298	698		88
10" [250]	254	533	691	600	370	259.5



Pressure and temperature range							
Size	Temperature range	-29	38	100	150	200	230
1/2" - 4"	-29°/+230°C	19.6	19	16.2	14.8	12	0
6" - 10"	-29°/+230°C	19.6	19	16.2	14.8	10	0

Nennweite	Druckstufe Artikel	Baulänge nach Norm	Handbedien-ung	Montagefla-nsch	Durchgang	Material Kugel	Material Sitz	Material Spindel	Material Bedienelement	Artikel
1/2" [15]	Class 150	ASME B16.10, T1, Serie 18	Handhebel	F05	Voller Durchgang	ASTM A479 316	PTFE	ASTM A479 316	ASTM A216 WCB	10054779
3/4" [20]	Class 150	ASME B16.10, T1, Serie 18	Handhebel	F05	Voller Durchgang	ASTM A276 316	PTFE	ASTM A479 316	ASTM A216 WCB	11094873
1" [25]	Class 150	ASME B16.10, T1, Serie 18	Handhebel	F05	Voller Durchgang	ASTM A479 316	PTFE	ASTM A479 316	ASTM A216 WCB	11094874
1.1/2" [40]	Class 150	ASME B16.10, T1, Serie 18	Handhebel	F07	Voller Durchgang	ASTM A351 CF8M	PTFE	ASTM A479 316	ASTM A216 WCB	10054781
2" [50]	Class 150	ASME B16.10, T1, Serie 18	Handhebel	F07	Voller Durchgang	ASTM A351 CF8M	PTFE	ASTM A479 316	ASTM A216 WCB	11094880
3" [80]	Class 150	ASME B16.10, T1, Serie 18	Handhebel	F10	Voller Durchgang	ASTM A351 CF8M	PTFE	ASTM A479 316	ASTM A216 WCB	11094903
4" [100]	Class 150	ASME B16.10, T1, Serie 18	Handhebel	F10	Voller Durchgang	ASTM A351 CF8M	PTFE	ASTM A479 316	ASTM A216 WCB	11094904
6" [150]	Class 150	ASME B16.10, T1, Serie 18	Handhebel	F12	Voller Durchgang	ASTM A351 CF8M	PTFE	ASTM A479 316	ASTM A216 WCB	10054778
10" [250]	Class 150	ASME B16.10, T1, Serie 18	Schneckenge-triebe	F14	Voller Durchgang	ASTM A351 CF8M	PTFE	ASTM A479 316	Sphäroguss	11094906

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)