

BAC Kugelhahn Serie: PQRI Typ: 7321 Stahl Feuersicher Flansch Class 150



Merkmale

- Serie:** PQRI
Typ: 7321
Norm: ASME
Bauform: 2-Wege
Gehäusekonstruktion: 1-teilig
Material Gehäuse: Stahl
Werkstoffqualität: ASTM A216 WCC
Oberflächenschutz: Epoxy beschichtet
 (außenwandig)
Anschluss: Flansch
Flanschbearbeitung: Dichtleiste - 125/250AARH
Norm Topflansch: ISO 5211
Material Spindeldichtung primär: PTFE
Material Spindeldichtung sekundär: FPM (FKM)/PTFE
Material Spindeldichtung tertiär: Grafit
Material Gehäusedichtung: PTFE/Grafit
Feuersicher: Ja

Anwendung

- Schwere industrielle Anwendungen bis 20 bar.
- Empfohlen in: Chemie

Technische Informationen

- Flanschanschluss gemäß ASME B16.5 RF.
- Schwimmende Kugel.
- Druckstufe ASME Klasse 150.
- Mit Aufbauflansch gemäß ISO 5211.
- Medientemperatur: -30/+230 °C.
- 1/2 Zoll bis 2 Zoll mit Handgriff.
- 3" bis 10" mit T-Griff.

Konstruktion

- 1-teilige Gehäusekonstruktion.
- Design gemäß EN 17292.
- Verringerter Durchlass.
- Ausführung mit antistatischem Design zwischen Kugel und Gehäuse.
- Gemäß NACE MR0103.
- Baulänge gemäß ASME B16.10.

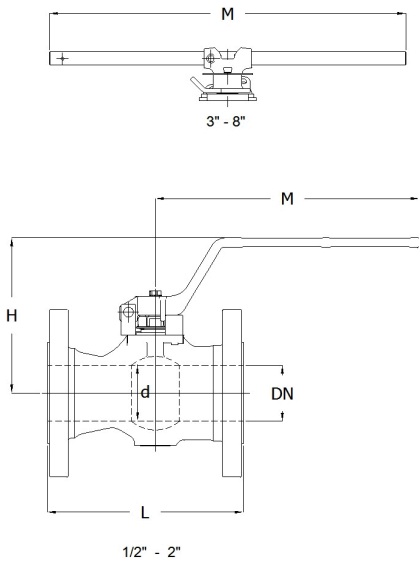
Genehmigung

- Feuersicher zertifiziert gemäß ISO 10497 und API607.
- Flüchtige Emissionen zertifiziert nach TA-Luft.
- Flüchtige Emission gemäß ISO 15848-1, Klasse BH, zertifiziert.
- Sicherheitsintegritätslevel IEC 61508 SIL3.

Optionen

- Ausführung mit Schneckenradgetriebe, pneumatischen, elektrischen oder hydraulischen Antrieben.
- Positionsrückmeldung für handgesteuerte oder automatisierte Klappen.
- Spindelverlängerung aus Edelstahl, Typ 7399, zur Isolierung.
- Andere Sitzmaterialien.

Größentabelle:



DN	d mm	L mm	H mm	M mm	Gewicht kg
1/2" [15]	11	108	102	180	1.6
3/4" [20]	14	117	108	180	2.3
1" [25]	19	127	115	180	3.2
1.1/2" [40]	30	165	135	240	6.2
2" [50]	38	178	142	240	9
3" [80]	62	203	170	350	18.5
4" [100]	76	229	200	350	30
6" [150]	100	267	218	600	45.8
8" [200]	144	292	270	750	88.3

Pressure and temperature range								
Size	Pressure rating	-30	38	93	149	204	230	[°C]
1/2" - 2"	Class 150	20	20	18	16	12	0	[bar]
3" - 8"	Class 150	20	20	18	16	8	0	[bar]

Nennweite	Druckstufe Artikel	Baulänge nach Norm	Handbedien- ung	Montagefla- nsch	Durchgang	Material Kugel	Material Sitz	Material Spindel	Material Bedienelement	Artikel
1/2" [15]	Class 150	ASME B16.10, T1, Serie 19	Handhebel	F03	Reduzierter Durchgang	ASTM A351 CF8M	TFM 1600	ASTM A479 316	1.4301	16989607
3/4" [20]	Class 150	ASME B16.10, T1, Serie 19	Handhebel	F03	Reduzierter Durchgang	ASTM A351 CF8M	TFM 1600	ASTM A479 316	1.4301	16989575
1" [25]	Class 150	ASME B16.10, T1, Serie 19	Handhebel	F04	Reduzierter Durchgang	ASTM A351 CF8M	TFM 1600	ASTM A479 316	1.4301	16989621
1.1/2" [40]	Class 150	ASME B16.10, T1, Serie 19	Handhebel	F05	Reduzierter Durchgang	ASTM A351 CF8M	TFM 1600	ASTM A479 316	1.4301	16989614
2" [50]	Class 150	ASME B16.10, T1, Serie 19	Handhebel	F05	Reduzierter Durchgang	ASTM A351 CF8M	TFM 1600	ASTM A479 316	1.4301	16989599
3" [80]	Class 150	ASME B16.10, T1, Serie 19	T-Griff	F07	Reduzierter Durchgang	ASTM A351 CF8M	TFM 1600	ASTM A479 316	Stahl, verzinkt	16989582
4" [100]	Class 150	ASME B16.10, T1, Serie 19	T-Griff	F10	Reduzierter Durchgang	ASTM A351 CF8M	TFM 1600	ASTM A479 316	Stahl, verzinkt	16989568
6" [150]	Class 150	ASME B16.10, T1, Serie 19	T-Griff	F10	Reduzierter Durchgang	ASTM A351 CF8M	TFM 1600	ASTM A479 316	Stahl, verzinkt	16989551
8" [200]	Class 150	ASME B16.10, T1, Serie 19	T-Griff	F12	Reduzierter Durchgang	ASTM A351 CF8M	TFM 1600	ASTM A479 316	Stahl, verzinkt	16989544

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)