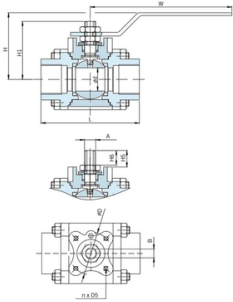


JC Kugelhahn Serie: 801ICG Typ: 3306 Edelstahl Feuersicher Innengewinde (NPT) Class 800



Merkmale

- Serie:** 801ICG
- Typ:** 3306
- Norm:** ASME
- Bauform:** 2-Wege
- Gehäusekonstruktion:** 3-teilig
- Material Gehäuse:** Edelstahl
- Werkstoffqualität:** ASTM A182 F316
- Anschluss:** Innengewinde (NPT)
- Norm Topflansch:** ISO 5211
- Material Spindeldichtung primär:** RPTFE
- Material Spindeldichtung sekundär:** FPM (FKM)

- Material Spindeldichtung tertiär:** Grafit
- Material Gehäusedichtung:** PTFE/Grafit
- Material Bedienelement:** Stahl, verzinkt
- Min. Dauertemperatur (Medium):** -50 °C
- Max. Dauertemperatur (Medium):** 260 °C
- Feuersicher:** Ja

Anwendung

- Empfohlen in: Chemie

Nennweite	Gewindenorm	Druckstufe Artikel	Baulänge nach Norm	Handbedien- ung	Montagefla- nsch	Durchgang	Material Kugel	Material Sitz	Material Spindel	Artikel
1/2" [15]	ASME B1.20.1	Class 800	Herstellerstand- ard	Handhebel	F03	Voller Durchgang	ASTM A479 316	TFM 1600	ASTM A479 316	12395317
3/4" [20]	ASME B1.20.1	Class 800	Herstellerstand- ard	Handhebel	F04	Voller Durchgang	ASTM A479 316	TFM 1600	ASTM A479 316	12395318
1" [25]	ASME B1.20.1	Class 800	Herstellerstand- ard	Handhebel	F04	Voller Durchgang	ASTM A479 316	TFM 1600	ASTM A479 316	12395319
1.1/2" [40]	ASME B1.20.1	Class 800	Herstellerstand- ard	Handhebel	F05	Voller Durchgang	ASTM A479 316	TFM 1600	ASTM A479 316	12395320
2" [50]	ASME B1.20.1	Class 800	Herstellerstand- ard	Handhebel	F05	Voller Durchgang	ASTM A479 316	TFM 1600	ASTM A479 316	12395321

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)