

ECON® Kugelhahn Typ: 7644 Edelstahl Stumpfschweißung B16.25 S40 1000 PSI WOG



Merkmale

Typ: 7644
Norm: ASME
Bauform: 2-Wege
Gehäusekonstruktion: 3-teilig
Material Gehäuse: Edelstahl
Werkstoffqualität: 1.4408
Anschluss: Stumpfschweißung
Norm Schweißverbindung: B16.25 S40
Baulänge nach Norm: Herstellerstandard
Norm Topflansch: ISO 5211 Direktmontage
Durchgang: Voller Durchgang
Material Kugel: 1.4408
Material Sitz: PTFE
Material Spindel: 1.4401
Material Spindeldichtung primär: PTFE
Material Spindeldichtung sekundär: FPM (FKM)
Material Spindeldichtung tertiär: PTFE
Material Gehäusedichtung: PTFE
Min. Dauertemperatur (Medium): -29 °C
Max. Dauertemperatur (Medium): 205 °C

Anwendung

- Pressluft, Zentralheizungsanlagen, Wasser, Kraftstoff und leicht korrosive Systeme bis maximal 68 bar.
- Empfohlen in: Lebensmittel und Getränke

Technische Informationen

- Anschluss gemäß ASME B16.25, Schedule 40 (Stumpfschweißung)
- Schwimmende Kugel.
- Druckstufe 1000 PSI WOG.
- In den Größen 0,25-4 Zoll.
- Mit „Direct Mount“-Aufbauflansch gemäß ISO 5211.
- Bohrung zur Hohlraumentlastung („Cavity relief“) in der Kugel.
- Doppelte selbstnachstellende Stopfbuchsendichtung gemäß TA-Luftvorschriften.
- Ausgestattet mit verriegelbarem Hebel, in 4 Zoll mit T-Schlüssel.

Konstruktion

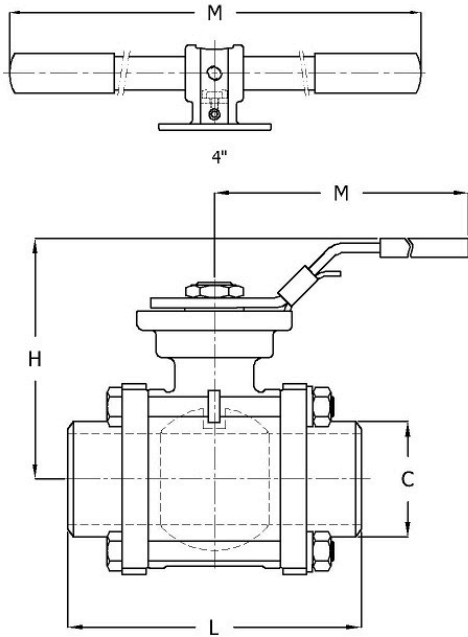
- 3-teilige Gehäusekonstruktion.
- Design gemäß MSS SP-110.
- Voller Durchgang.
- Ausführung mit antistatischem Design zwischen Kugel, Spindel und Gehäuse.

Genehmigung

- TA-Luft zertifiziert gemäß VDI 2440, Ziffer 3.3.1.3.
- Konformitätserklärung gemäß EC 1935/2004.

Optionen

- Ausführung mit Schneckenradgetriebe, pneumatischen, elektrischen oder hydraulischen Antrieben.
- Positionsrückmeldung für handgesteuerte oder automatisierte Kugelhähne.
- Gehäuse aus Stahl, Typ 7624
- Kugeldichtungen in TFM4215
- Edelstahl-Spindelverlängerung Typ 8007 zur Isolierung.
- Anschluss gemäß ASME B16.11.
- Anschluss in NPT gemäß ASME B1.20.1, Typ 7544
- Anschluss in BSP gemäß ISO 228-1, Typ 7444
- Anschluss in Stumpfschweißung gemäß ISO 1127-1, Typ 7621
- Mit drehbaren Schweißstutzen (Quick-Weld-Konstruktion) gemäß ISO 1127-1, Typ 7641, ASME B16.25, Typ 7654, EN 10357-A oder EN 10357-D, Typ 7611, und ASME B16.25 für Kaltanwendungen bis -40 °C, Typ 7645



Größentabelle:

DN	d	L	H	M	C	Gewicht
	mm	mm	mm	mm	mm	kg
1/4" [8]	10.6	70	72	147	17.8	0.7
3/8" [10]	12.7	70	72	147	17.8	0.7
1/2" [15]	15	75	72	147	22	0.7
3/4" [20]	20	90	79	147	28.2	0.9
1" [25]	25	100	89	177	34	1.4
1.1/4" [32]	32	110	93	177	43.5	2.1
1.1/2" [40]	38	125	103	197	50.4	3
2" [50]	50	150	110	197	61.5	4.3
2.1/2" [65]	63.5	190	149	267	77.3	8.3
3" [80]	76	220	159	267	93	11.9
4" [100]	100	270	212	400	116	22.7

Pressure and temperature range

Size	Temperature range	-29	38	100	150	200	[°C]
1/4" - 2"	-29°C/+200°C	68	68	44	22	1	[bar]
2.1/2" - 4"	-29°C/+200°C	50	50	32	16	1	[bar]

Pressure class 1000 PSI WOG

Nennweite	Anschluss Äußerer Rohrdurchmesser	Anschluss Wanddicke	Druckstufe Artikel	Handbedienung	Montageflansch	Montageflansch 2	Mit Abschließvorrichtung	Material Bedienelement	Max. Betriebsdruck	Artikel
	mm	mm								
1/4" [8]	17.8	4.25	1000 PSI WOG	Handhebel	F03	F04	Ja	1.4301	63	11814602
3/8" [10]	17.8	2.65	1000 PSI WOG	Handhebel	F03	F04	Ja	1.4301	63	11814603
1/2" [15]	22	3.1	1000 PSI WOG	Handhebel	F03	F04	Ja	1.4301	63	11814604
3/4" [20]	28.2	3.6	1000 PSI WOG	Handhebel	F03	F05	Ja	1.4301	63	11814605
1" [25]	34	3.65	1000 PSI WOG	Handhebel	F04	F05	Ja	1.4301	63	11814606
1.1/4" [32]	43.5	4.2	1000 PSI WOG	Handhebel	F04	F07	Ja	1.4301	63	11814607
1.1/2" [40]	50.4	4.75	1000 PSI WOG	Handhebel	F05	F07	Ja	1.4301	63	11814608
2" [50]	61.5	4.5	1000 PSI WOG	Handhebel	F05	F07	Ja	1.4301	63	11814609
2.1/2" [65]	77.3	7.3	1000 PSI WOG	Handhebel	F07	F10	Ja	1.4301	51	11814610
3" [80]	93	7.5	1000 PSI WOG	Handhebel	F07	F10	Ja	1.4301	51	11814611
4" [100]	116	6.85	1000 PSI WOG	T-Griff	F10		Nein	Stahl, verzinkt	51	11814612

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)