



BAC Kugelhahn Serie: FB Typ: 7389 Edelstahl Feuersicher Flansch PN16/40

Merkmale

Serie: FB
Typ: 7389
Norm: EN (DIN)
Bauform: 2-Wege
Gehäusekonstruktion: 2-teilig
Material Gehäuse: Edelstahl
Werkstoffqualität: 1.4408
Anschluss: Flansch
Flanschbearbeitung: Dichtleiste - 125/250AARH
Norm Topflansch: ISO 5211
Material Spindeldichtung primär: PTFE
Material Spindeldichtung sekundär: FPM (FKM)/PTFE
Material Spindeldichtung tertiär: Grafit
Material Bedienelement: 1.4301
Feuersicher: Ja



Anwendung

- Schwerindustrieanwendungen bis 16 oder 40 bar.
- Empfohlen in: Chemie

Technische Informationen

- Flanschanschluss gemäß EN 1092-1.
- Schwimmende Kugel.
- Druckstufe PN16 oder PN40.
- Mit Aufbauflansch gemäß ISO 5211.
- Medientemperatur: -30/+230 °C.
- DN15 bis DN40 mit Handgriff.
- DN50 bis DN200 mit T-Griff.

Konstruktion

- 2-teilige Gehäusekonstruktion.
- Design gemäß EN 17292 und EN 1983.
- Kompletter Durchlass.
- Ausführung mit antistatischer Einrichtung zwischen Kugel und Gehäuse gemäß NACE MR0103.
- Baulänge gemäß EN 558, Serie 27.

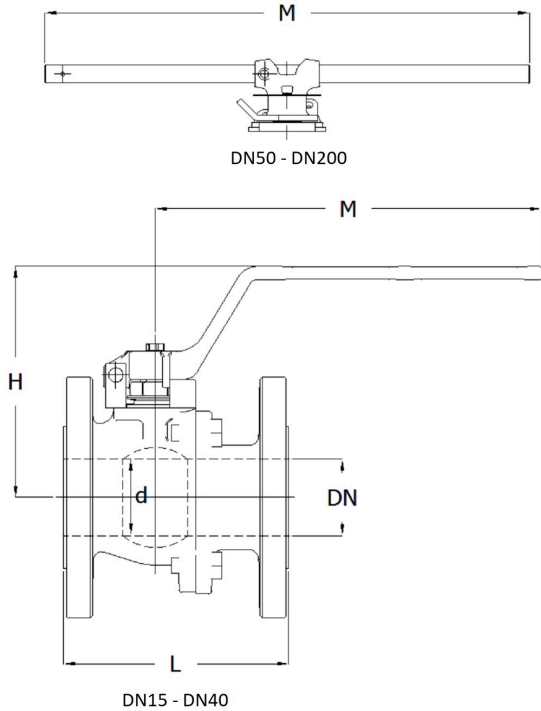
Genehmigung

- Feuersicher zertifiziert gemäß ISO 10497 und API607.
- Flüchtige Emissionen, zertifiziert nach TA-Luft.
- Flüchtige Emission gemäß ISO 15848-1, Klasse BH, zertifiziert.
- Sicherheitsintegritätslevel IEC 61508 SIL3.

Optionen

- Ausführung mit Schneckenradgetriebe, pneumatischen, elektrischen oder hydraulischen Antrieben.
- Positionsrückmeldung für handgesteuerte oder automatisierte Klappen.
- Spindelverlängerung aus Edelstahl, Typ 7399, zur Isolierung.
- Andere Sitzmaterialien.

Größentabelle:



DN	Druckstufe	d mm	L mm	H mm	M mm	Gewicht kg
DN15	PN40	14	115	117	180	2.8
DN20	PN40	19	120	124	180	3.6
DN25	PN40	24	125	128	180	5
DN32	PN40	30	130	138	240	7.1
DN40	PN40	38	140	142	240	8.7
DN50	PN40	50	150	160	350	12.9
DN65	PN16	62	170	169	350	16
DN65	PN40	62	170	169	350	16.7
DN80	PN16	76	180	199	600	22
DN80	PN40	76	180	199	600	24
DN100	PN16	100	190	217	600	31
DN100	PN40	100	190	217	600	34
DN125	PN16	120	325	256	750	58
DN125	PN40	120	325	256	750	63
DN150	PN16	151	350	277	750	74
DN150	PN40	151	350	277	750	95
DN200	PN16	202	400	330	750	150
DN200	PN40	202	400	330	750	174

Pressure and temperature range								
Size	Pressure rating	-30	50	100	150	200	230	[°C]
DN15 - DN50	PN16	16	15	14	13	11	0	[bar]
DN65 - DN150	PN16	16	15	14	13	9	0	[bar]
DN200	PN16	16	15	14	13	6	0	[bar]
DN15 - DN50	PN40	39	37	34	30	13	0	[bar]
DN65 - DN150	PN40	39	37	33	26	9	0	[bar]
DN200	PN40	34	32	22	16	6	0	[bar]

Nennweite	Druckstufe Artikel	Baulänge nach Norm	Handbedienung	Montageflansch	Durchgang	Material Kugel	Material Sitz	Material Spindel	Material Gehäusedichtung	Artikel
DN15	PN40	EN 558, Reihe 27	Handhebel	F03	Voller Durchgang	ASTM A351 CF8M	TFM 1600	ASTM A479 316	Grafit	16988750
DN20	PN40	EN 558, Reihe 27	Handhebel	F03	Voller Durchgang	ASTM A351 CF8M	TFM 1600	ASTM A479 316	Grafit	16988736
DN25	PN40	EN 558, Reihe 27	Handhebel	F04	Voller Durchgang	ASTM A351 CF8M	TFM 1600	ASTM A479 316	Grafit	16988712
DN32	PN40	EN 558, Reihe 27	Handhebel	F05	Voller Durchgang	ASTM A351 CF8M	TFM 1600	ASTM A479 316	Grafit	16988705
DN40	PN40	EN 558, Reihe 27	Handhebel	F05	Voller Durchgang	ASTM A351 CF8M	TFM 1600	ASTM A479 316	Grafit	16988697
DN50	PN40	EN 558, Reihe 27	T-Griff	F07	Voller Durchgang	ASTM A351 CF8M	TFM 1600	ASTM A479 316	PTFE/Grafit	16988680
DN65	PN16	EN 558, Reihe 27	T-Griff	F07	Voller Durchgang	ASTM A351 CF8M	TFM 1600	ASTM A479 316	PTFE/Grafit	16988798

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Nennweite	Druckstufe Artikel	Baulänge nach Norm	Handbedienung	Montageflansch	Durchgang	Material Kugel	Material Sitz	Material Spindel	Material Gehäusedichtung	Artikel
DN65	PN40	EN 558, Reihe 27	T-Griff	F07	Voller Durchgang	ASTM A351 CF8M	TFM 1600	ASTM A479 316	PTFE/Grafit	16988673
DN80	PN16	EN 558, Reihe 27	T-Griff	F10	Voller Durchgang	ASTM A351 CF8M	TFM 1600	ASTM A479 316	PTFE/Grafit	16988781
DN80	PN40	EN 558, Reihe 27	T-Griff	F10	Voller Durchgang	ASTM A351 CF8M	TFM 1600	ASTM A479 316	PTFE/Grafit	16988666
DN100	PN16	EN 558, Reihe 27	T-Griff	F10	Voller Durchgang	ASTM A351 CF8M	TFM 1600	ASTM A479 316	PTFE/Grafit	16988837
DN100	PN40	EN 558, Reihe 27	T-Griff	F10	Voller Durchgang	ASTM A351 CF8M	TFM 1600	ASTM A479 316	PTFE/Grafit	16988774
DN125	PN16	EN 558, Reihe 27	T-Griff	F12	Voller Durchgang	ASTM A351 CF8M	TFM 1600	ASTM A479 316	PTFE/Grafit	16988820
DN125	PN40	EN 558, Reihe 27	T-Griff	F12	Voller Durchgang	ASTM A351 CF8M	TFM 1600	ASTM A479 316	PTFE/Grafit	16988767
DN150	PN16	EN 558, Reihe 27	T-Griff	F12	Voller Durchgang	ASTM A351 CF8M	TFM 1600	ASTM A479 316	PTFE/Grafit	16988813
DN150	PN40	EN 558, Reihe 27	T-Griff	F12	Voller Durchgang	ASTM A351 CF8M	TFM 1600	ASTM A479 316	PTFE/Grafit	16988743
DN200	PN16	EN 558, Reihe 27	T-Griff	F14	Voller Durchgang	ASTM A351 CF8M	TFM 1600	ASTM A479 316	PTFE/Grafit	16988806
DN200	PN40	EN 558, Reihe 27	T-Griff	F14	Voller Durchgang	ASTM A351 CF8M	TFM 1600	ASTM A479 316	PTFE/Grafit	16988729

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)