



ECON® Absperklappe Typ: 4623 Sphäroguss/ Aluminiumbronze Schneckengetriebe Flansch



Merkmale

Typ: 4623

Norm: EN [DIN]

Klappenentwurf: Zentrisch

Material Gehäuse: Sphäroguss

Werkstoffqualität: EN-JS1030

Oberflächenschutz: Farbe min. 60 µm

Anschluss: Flansch

Anschlussnorm: EN [DIN]

Baulänge nach Norm: EN 558, Reihe 13

Bedienung: Schneckengetriebe

Norm Topflansch: ISO 5211 Direktmontage

Auskleidung Gehäuse: Vulkanisiert

Material Klappenblatt: Aluminiumbronze

Werkstoffqualität Klappenscheibe: CC333G

Material Bedienelement: EN-JL1040

Konstruktion

- Doppelflansch vom Typ Absperklappe mit zentrischer Scheibenlagerung.
- Design gemäß EN 593.
- Kurze Baulänge gemäß ISO 5752/EN 558 Serie 13 [DIN 3202 F16].
- Geeignet für die Montage mit Flanschen nach EN 1092-2 PN10 oder PN16.

Genehmigung

- Mit Zulassung vom Typ Lloyd's [DN50 - DN500], einschließlich Anwendungen wie "Fire main isolating valve".
- Mögliche Abnahme von Lloyd's, Prüfstelle Veritas, DNV-GL, RINA und ABS.

Optionen

- Andere Materialien und/oder Druckklassen.
- Lieferbar mit Zertifizierung nach EN 10204.31.
- Ausführung mit Hebel, pneumatischem, elektrischem oder hydraulischem Stellglied.
- Positionsrückmeldung für handgesteuerte oder automatisierte Klappen.
- Beschichtung nach Kundenvorgaben.

Anwendung

- Maritime Systeme wie Maschinenräume, Ballastsysteme und Außenborderverschlüsse.
- Vor allem geeignet für Seewasser durch Klappenscheibe aus Aluminiumbronze.
- Geeignet für Vakuumanwendungen und Anwendungen mit hohen Durchflusssgeschwindigkeiten.

Technische Informationen

- Fest am Gehäuse vulkanisierte Auskleidung, die auch bis über die Abdichtungsflächen des Flansches reicht.
- Robuste Konstruktion mit durchgehender Welle.
- Ausführung mit Schneckenradgetriebe.
- Geeignet als Endklappe für den vollständigen Druckbereich.
- Serienmäßig mit Polyurethan-Außenbeschichtung in RAL 5015.

DN mm	A mm	B mm	H mm	L mm	M mm	Type gearbox	Weight [kg]	Kvs-value m ³ /h
50	165	42,5	171	108	100	AB 150	12	70
65	185	42,5	179	112	100	AB 150	14	220
80	200	42,5	186	114	100	AB 150	16	351
100	228	42,5	200	127	100	AB 150	18	610

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 1/2

DN mm	A mm	B mm	H mm	L mm	M mm	Type gearbox	Weight [kg]	Kvs-value m ³ /h
125	254	42,5	213	140	100	AB 150	22	1078
150	285	42,5	233	140	100	AB 150	29	1552
200	343	52	268	152	125	AB 210	39	2759
250	405	52	309	165	200	AB 215	55	4310
300	445	71	357	178	315	AB 550	71	6207
350	505	86	405	190	400	AB 880	104	11545
400	565	86	440	216	400	AB 880	128	13520
450	615	104	477	222	400	AB 1250	202	15838
500	670	104	517	229	400	AB 1250	232	24522
600	780	130	586	267	400	AB 1950	334	34230

Size	Liner	Pressure rating	Temperature range	Max. oper. pressure	
DN50-DN600	NBR or EPDM	PN16	NBR -10°/+80°C, EPDM -10°/+120°C	16	[bar]
DN200-DN600	NBR or EPDM	PN10	NBR -10°/+80°C, EPDM -10°/+120°C	10	[bar]

Nennweite	Druckstufe Artikel	Druckstufe Flansch	Einbaulänge mm	Material Manschette	Material Spindel	Werkstoffqualität Spindel	Min. Dauertemperatur (Medium) °C	Max. Dauertemperatur (Medium) °C	Artikel
DN50	PN16		108	EPDM	Edelstahl	1.4122	-10	120	17427108
DN50	PN16		108	NBR	Edelstahl	1.4122	-10	80	17426934
DN65	PN16		112	EPDM	Edelstahl	1.4122	-10	120	17427083
DN65	PN16		112	NBR	Edelstahl	1.4122	-10	80	17553946
DN80	PN16		114	EPDM	Edelstahl	1.4122	-10	120	17427076
DN80	PN16		114	NBR	Edelstahl	1.4122	-10	80	17426941
DN100	PN16		127	EPDM	Edelstahl	1.4122	-10	120	17427090
DN100	PN16		127	NBR	Edelstahl	1.4122	-10	80	17426958
DN125	PN16		140	NBR	Edelstahl	1.4122	-10	80	17426965
DN150	PN10		140	NBR	Edelstahl	1.4122	-10	80	17426857
DN150	PN16		140	EPDM	Edelstahl	1.4122	-10	120	17427115
DN150	PN16		140	NBR	Edelstahl	1.4122	-10	80	17426972
DN200	PN10		152	NBR	Edelstahl	1.4122	-10	80	17426864
DN200	PN10	PN16	152	EPDM	Edelstahl	1.4122	-10	120	17427045
DN200	PN16		152	NBR	Edelstahl	1.4122	-10	80	17426989
DN250	PN10		165	EPDM	Edelstahl	1.4122	-10	120	17427052
DN250	PN10		165	NBR	Edelstahl	1.4122	-10	80	17426871
DN250	PN16		165	NBR	Edelstahl	1.4122	-10	80	17426996
DN300	PN10		178	NBR	Edelstahl	1.4122	-10	80	17426888
DN350	PN10		190	NBR	Edelstahl	1.4122	-10	80	17426895
DN350	PN16		190	NBR	Edelstahl	1.4122	-10	80	17427007
DN400	PN10		216	NBR	Edelstahl	1.4122	-10	80	17426903
DN400	PN16		216	NBR	Edelstahl	1.4122	-10	80	17427014
DN450	PN10		222	NBR	Edelstahl	1.4122	-10	80	17426910
DN500	PN10		229	NBR	Edelstahl	1.4122	-10	80	17426927
DN500	PN16		229	NBR	Edelstahl	1.4122	-10	80	17427021
DN600	PN10		178	EPDM	Edelstahl	1.4122	-10	120	17427069
DN600	PN16		267	NBR	Edelstahl	1.4122	-10	80	17427038

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)