



ECON® Absperrklappe Typ: 4930 Sphäroguss/Edelstahl Freies Wellenende Wafer Typ

Merkmale

Typ: 4930

Norm: EN [DIN]

Klappenentwurf: Zentrisch

Material Gehäuse: Sphäroguss

Werkstoffqualität: EN-JS1025

Oberflächenschutz: Epoxy beschichtet
(außenwandig)

Anschluss: Wafer Typ

Anschlussnorm: EN [DIN]/ ASME

Baulänge nach Norm: EN 558, Reihe 20

Bedienung: Freies Wellenende

Norm Topflansch: ISO 5211 Direktmontage

Auskleidung Gehäuse: Austauschbar

Material Klappenblatt: Edelstahl

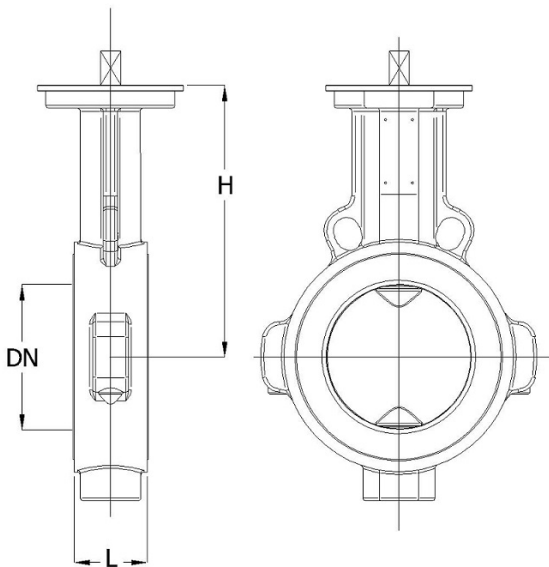
Werkstoffqualität Klappenscheibe: 1.4469

Anwendung

- Empfohlen in: Chemie

Größentabelle:

DN	H mm	L mm	Gewicht kg
DN40	94	33	1.8
DN50	130	43	3
DN65	146	46	4.1
DN80	165	46	4.8
DN100	185	52	6.1
DN125	202	56	8.3
DN150	217	56	10.7
DN200	245	60	17.8
DN250	270	68	28
DN300	308	78	48



Pressure and temperature range

Size	Liner	Pressure rating	Temperature range	-20	100	140	200	[°C]
DN40 - DN150	PTFE	PN10	-20°/+200°C	10	10	10	6	[bar]
DN200 - DN300	PTFE	PN10	-20°/+200°C	10	10	7	3	[bar]

Nennweite	Druckstufe Artikel	Druckstufe Flansch	Einbaulänge mm	Material Manschette	Material Spindel	Werkstoffqualität Spindel	Min. Dauertemperatur [Medium] °C	Max. Dauertemperatur [Medium] °C	Artikel
DN40 - 1 1/2"	PN10	PN10/16 und Class 150	33	PTFE/SIL	Edelstahl	1.4469	-20	200	17430346
DN50 - 2"	PN10	PN10/16 und Class 150	43	PTFE/SIL	Edelstahl	1.4469	-20	200	17430353
DN65 - 2 1/2"	PN10	PN10/16 und Class 150	46	PTFE/SIL	Edelstahl	1.4469	-20	200	17430151

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 1/2

Nennweite	Druckstufe Artikel	Druckstufe Flansch	Einbaulänge	Material Manschette	Material Spindel	Werkstoffqualität Spindel	Min. Dauertemperatur (Medium)	Max. Dauertemperatur (Medium)	Artikel
			mm				°C	°C	
DN80 - 3"	PN10	PN10/16 und Class 150	46	PTFE/SIL	Edelstahl	1.4469	-20	200	17430360
DN100 - 4"	PN10	PN10/16 und Class 150	52	PTFE/SIL	Edelstahl	1.4469	-20	200	17430137
DN125 - 5"	PN10	PN10/16 und Class 150	56	PTFE/SIL	Edelstahl	1.4469	-20	200	17430182
DN150 - 6"	PN10	PN10/16 und Class 150	56	PTFE/SIL	Edelstahl	1.4469	-20	200	17430377
DN200 - 8"	PN10	PN10/16 und Class 150	60	PTFE/SIL	Edelstahl	1.4469	-20	200	17430391
DN250 - 10"	PN10	PN10/16 und Class 150	68	PTFE/SIL	Edelstahl	1.4462	-20	200	17430409
DN300 - 12"	PN10	PN10/16 und Class 150	78	PTFE/SIL	Edelstahl	1.4462	-20	200	17430416

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)